

**Inspirados por la automatización.**

Las producciones con un alto grado de automatización requieren una elevada seguridad del proceso. Por ello, nuestros diseñadores siguen desarrollando coherentemente el embridado automático. El modelo más avanzado actualmente es el Autotool 2000 CPK (fig. en la página 536). Ofrece un alto grado de reproducibilidad de los resultados del embridado, un control individualizado y una documentación íntegra. Así es más sencillo y seguro el procesamiento de grandes cantidades, como en la confección de cables, el sector de la automoción o el sector del embalaje.

	6.1 Sistemas de Embridado Automático.....	536
	6.2 Herramientas de Aplicación para Bridas .....	544
	6.3 Herramientas de Aplicación para:	
	Corta bridas de plástico .....	564
	Clips SNP .....	565
	Tubos Termoretráctiles .....	566
	Tubos No Termoretráctiles.....	569
	Fundas Trenzadas .....	572
	Identificación.....	573



## 6.1 Sistemas de Embridado Automático

<b>Embridado Automático hasta Ø 20mm</b>	
Autotool 2000 CPK	536
Autotool 2000 CPK - Accesorios	537
Autotool 2000 - Bridas	538
<b>Embridado automático</b>	
Clips de Embridado para Sistemas de Embridado Automático	539
<b>Embridado sin residuos hasta Ø 80 mm</b>	
Sistema Autotool 3080 (ATS3080)	540
Sistema Autotool 3080 - Accesorios	541
Bridas para Sistema Autotool 3080	542



## 6.2 Herramientas de Aplicación para Bridas

<b>Selección de Producto</b>	
Resumen Herramientas de Aplicación	544, 546
Selector Herramientas de Aplicación	545, 546
<b>Información Técnica</b>	
Cómo utilizar una herramienta para bridas	547
<b>Herramienta de Aplicación para Bridas con Cabeza Plana</b>	
MK10-SB	549
<b>Herramienta de Aplicación para Bridas, Versión Simple</b>	
MK20, MK21	549
<b>Herramienta de Aplicación para Bridas Profesional de Carcasa Metálica</b>	
MK3SP	550
MK6	555

### Herramienta de Aplicación para Bridas Profesional de Carcasa Plástica

EVO7, EVO7SP	551
EVO9, EVO9HT, EVO9SP	551
MK7HT	553
MK9	555
MK9HT	556

### Herramienta Profesional de Aplicación Neumática para Bridas de Carcasa Metálica

MK3PNSP2	550
----------	-----

### Herramienta Profesional de Aplicación Neumática para Bridas de Carcasa Plástica

MK7P	554
MK9P	557
MK9PSST	559

### Herramienta Profesional de Aplicación de Bridas Serie KR

KR6/8	558
-------	-----

### Herramienta Profesional de Aplicación Neumática de Bridas Serie KR

KR8PNSE	558
---------	-----

### Herramienta Profesional de Aplicación de Bridas Metálicas Serie MBT

MK9SST	559
KST-STG200	560
THT	562

### Herramienta Profesional de Aplicación de Bridas Metálicas Series MBT, MLT y MAT

HDT16	560
-------	-----

### Herramienta de Aplicación para Bridas Metálicas Serie MST

MST6	561
MST9	561

### Herramienta Profesional de Aplicación de Bridas Metálicas Serie MLT

MTT4	562
------	-----



## 6.3 Selección de Producto

Resumen de Herramientas	563
-------------------------	-----



## 6.3 Herramientas de Aplicación para el Corte de Bridas

<b>Herramienta para Cortar Bridas Plásticas</b>	
CUTties	564



## 6.3 Herramientas de Aplicación para Clips SNP

<b>Herramienta Manual</b>	
ASNP, MSNP Herramientas para Clips Automáticos SNP	565



## 6.3 Herramientas de Aplicación para Tubos Termoretráctiles

<b>Herramienta de Aplicación para Productos Termoretráctiles</b>	
ShrinkPad 110	566
<b>Pistola de Gas</b>	
E4500	567
<b>Pistola de aire caliente</b>	
H5002- Pistola Estándar	568
H5004- De Uso Profesional	568



## 6.3 Herramientas de Aplicación para Tubos No Termoretráctiles

<b>Abrocadoras para Productos Elásticos</b>	
NA	569
VA2.5/5- Reforzada	570
K, S, SS	571



## 6.3 Herramientas de Aplicación para Fundas Trenzadas

<b>Funda Trenzada Helagaine</b>	
HSG0 Herramienta de Corte en Caliente	572



## 6.3 Herramientas de Aplicación para Productos de Identificación

<b>Herramienta Manual para Helafix HCR</b>	
Herramienta Helafix HCT	573



## Embrido Automático hasta Ø 20 mm

### Autotool 2000 CPK

La Autotool 2000 CPK es un sistema de embrido totalmente automático desarrollado para acelerar los procesos de atado. Además de su alta velocidad de atado, este sistema se caracteriza por su fácil manejo y su ergonomía para el usuario. Para cumplir con los más estrictos estándares de calidad, la Autotool 2000 CPK se entrega con toda la documentación técnica.

La Autotool 2000 CPK es ideal para el trabajo de grandes cantidades de atados en cableados, en la industria del automóvil, plantas de producción industrial así como en el de envasado/empaquetado.

Con el Banco CPK y el Colgador CPK la Autotool 2000 CPK puede usarse en un puesto fijo como móvil. Además, la Autotool 2000 CPK puede ser integrada en líneas de producción totalmente automatizadas, utilizando su Fuente de Alimentación CPK con Caja de Control, que hace de interfaz entre el control de la línea de producción y el sistema de atado.

La Autotool 2000 CPK puede usarse con bridas plásticas en bandoleras de 50 piezas o rollos de 3.500.

### Características y Beneficios

- Embridora eléctrica de atado
- Posibilidad de uso con Banco CPK y Colgador CPK
- Posibilidad de integración en los sistemas de automatización
- Asa desmontable para el ahorro de espacio, por ejemplo, en líneas de producción totalmente automatizadas
- Proceso fiable de atado por bridas hasta Ø 20 mm
- Control electrónico y monitorización del proceso de tensado
- Reproducibilidad de los resultados de atado
- HT Data Management CPK - software para la evaluación de datos incluido
- Menú de fácil uso
- Tiempo de ciclo variable entre 0,8-1,4 seg
- Variedad de idiomas disponibles



Autotool 2000 CPK.



HT Data Management CPK - Software para Autotool 2000 CPK.



¡En un solo paso a la Web!



Fuente de Alimentación para Autotool 2000 CPK.

TIPO	Código
AT2000 CPK	106-00000

Sujetas a posibles modificaciones técnicas.

Tipo de Alimentación	Electrónica, por fuente de alimentación CPK
Tiempo de Ciclo	Ajustable de 0,8 sg a 1,4 sg
Peso	1,8 kg
Fuerza de Tensión	Ajustable



### Embrido Automático hasta Ø 20 mm

#### Accesorios para Autotool 2000 CPK

#### Características y Beneficios

- Soportan las características principales de la Autotool 2000 CPK
- Fuente de alimentación - Entrada 100-240 V ca 50/60 Hz; Salida 25,2 V cc, max. 150 W
- Banco CPK para aplicaciones en puesto fijo
- Colgador CPK para aplicaciones de uso flexible
- Fuente de alimentación CPK con caja de control para automatización
- Elevador HH20 - utilizado como un espaciador y soporte óptimo del cableado



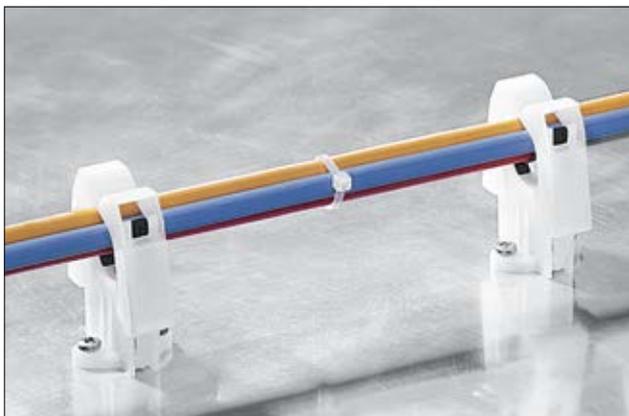
Banco CPK incluido Pedal, Autotool 2000 CPK, Fuente de Alimentación CPK y T18RA3500.

TIPO	Descripción	Código
<b>Bench mount kit CPK</b>	Banco CPK	106-00040
<b>Overhead suspension CPK</b>	Colgador CPK	106-00050
<b>HH20</b>	Elevador/Fijador HH20	120-00080
<b>Power pack CPK</b>	Fuente de Alimentación CPK	106-00100
<b>Power pack CPK with control box</b>	Fuente de Alimentación CPK con Caja de Control	106-00110

Sujetas a posibles modificaciones técnicas.



Colgador CPK, Autotool 2000 CPK, Fuente de Alimentación CPK y T18RA3500.



Accesorio Elevador para Cableados HH20.



Aplicación con Banco CPK.



## Embrido Automático hasta Ø 20 mm

### Bridas para sistemas Autotool 2000

Bridas de dentado interno ideales para el uso en sistemas de Autotool 2000. Se pueden aplicar sobre todo en sistemas de cableado, la industria del automóvil, plantas de producción industrial o en el sector del envasado.

#### Características y Beneficios

- Totalmente de plástico y fácilmente reciclable
- Para fijaciones fuertes y seguras
- Disponible en color natural y negro
- Disponibles en bandoleras de 50 bridas o rollos de 3500



Bridas para Sistemas Autotool 2000.

<b>MATERIAL</b>	Poliamida 6.6 alta temperatura y resistente a UV (PA66HSW)	Poliamida 6.6 alta temperatura (PA66HS)	Poliamida 4.6 (PA46)
<b>Temp. Trabajo</b>	-40 °C a +105 °C, (+145 °C, 500 h)		-40 °C a +150 °C, (+195 °C, 500 h)
<b>Flamabilidad</b>	UL94 V2		UL94 V2, Limited Fire Hazard, Baja generación de gas tóxico y corrosión ácida, baja generación de humo tóxico

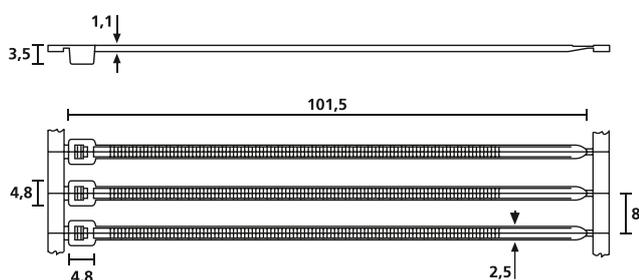
HF ✓

RoHS ✓

HF ✓

LFH ✓

RoHS ✓



T18RA (todas las dimensiones en mm)

TIPO	Apli. Ø max.	N	Color	Material	Contenido	Código
T18RA3500	20,0	80	Natural (NA)	PA46	3.500 Pzas	120-46009
T18RA50	20,0	80	Natural (NA)	PA66HS	2.000 Pzas	120-40019
T18RA3500	20,0	80	Natural (NA)	PA66HS	3.500 Pzas	120-50009
T18RA50	20,0	80	Negro (BK)	PA66HSW	2.000 Pzas	120-40020
T18RA3500	20,0	80	Negro (BK)	PA66HSW	3.500 Pzas	120-50010

Todas las dimensiones están en mm y sujetas a posibles modificaciones técnicas. Cantidad mínima de pedido (MOQ) puede diferir del contenido del embalaje. Disponibles más colores bajo consulta. ¡Contáctenos!  
Libre de halógenos acorde a las prohibiciones de la lista GADSL y el registro obligatorio de la lista de sustancias SVHC.



**N** = Fuerza Mínima de Tensión (N)



Para Productos con Aprobaciones y Especificaciones Específicas, por favor ver el Apéndice.



### Embrido Automático

#### Clips de Embrido para el Sistema de Embrido Automático

##### Características y Beneficios

- Optimizado para Sistemas de embrido Automático
- Fácil fijación
- Las fijaciones ATS pueden ser atadas automáticamente con los sistemas automáticos Autotool 2000, Autotool 2000 CPK y Autotool System 3080



Clips de embrido ATSBCFT6LG.

TIPO	Dibujo	Esp. Chapa	Ø Fij. (FH)	Color	Material	Código
ATSBCEC35		1,5 - 4,0	-	Negro (BK)	PA66HIRHS	102-68355
ATSBKSFT6,5		2,3 - 3,3	6,3 - 6,7	Negro (BK)	PA66HIRHS	102-69066
ATSBKSFT6.5-MD		2,0 - 3,0	6,3 - 6,7	Negro (BK)	PA66HIRHS	102-69065
ATSBCEC36		1,5 - 4,0	-	Negro (BK)	PA66HIRHS	102-68365
ATSBCEC37		1,5 - 4,0	-	Negro (BK)	PA66HIRHS	102-68375
ATSBCT6LG		0,6 - 5,1	6,3 - 7,0	Negro (BK)	PA66HIRHS	102-67065
ATSBCEC38		1,5 - 4,0	-	Negro (BK)	PA66HSW	102-68385
ATSBKSFT6,5		0,7 - 1,3	6,3 - 6,7	Negro (BK)	PA66HIRHS	102-69067
ATSBK2KSFT6,5		1,7 - 2,3	6,3 - 6,7	Negro (BK)	PA66HIRHS	102-69068
ATSBKOWSFT6,5		2,3 - 3,3	6,3 - 6,7	Gris (GY)	PA46	102-69070
ATSBKSFT6,5PT2,3-3,3		2,3 - 3,3	6,3 - 6,7	Gris (GY)	PA46	102-69069

Todas las dimensiones están en mm y sujetas a posibles modificaciones técnicas.



## Embridos Sin Residuos hasta Ø 80 mm

### Sistema Autotool 3080 (ATS3080)

El Sistema Autotool 3080 (ATS3080) es un sistema automático de embridaje que ha sido desarrollado para acelerar el proceso de atado sin dejar restos. La cinta de brida es de dentado exterior, perfecto para evitar dañar el atado con los habituales dientes de las bridas. Diseñado para atados hasta 80mm de Ø, cumpliendo los requisitos del cliente en alta fuerza de atado. La ventaja de tener 3 mordazas intercambiables, permiten a la ATS3080 optimizar el atado dependiendo del diámetro a ser usado. También tiene la posibilidad de integrarse totalmente en líneas automáticas de producción. Existen unas mordazas especiales para adaptar fijaciones en sistemas automatizados.

### Características y Beneficios

- Sistema de atado de accionamiento eléctrico
- Posibilidad de integración en Banco 3080 y Colgador 3080
- Posibilidad de integración en líneas de producción totalmente automatizadas
- 3 mordazas de diferentes diámetros incluidas - 30, 50, 80 mm
- Alta calidad de atados, sin dejar residuos y corte hasta Ø 80 mm
- Altas fuerzas de atado
- El diámetro de atado se detecta mecánicamente
- Cinta de brida en Poliamida 66 de dentado exterior
- Atados sin residuos con corte a ras de la cabeza (sin rebabas)
- Ciclo corto de aproximadamente 1,3 segundos, dependiendo del diámetro del atado
- Mordazas especiales disponibles para atados con fijación



Sistema Autotool 3080.



Sistema Autotool 3080 con sus tres mordazas para diámetros de 30, 50 y 80 mm.



¡En un solo paso a la Web!



Fuente de alimentación 3080 para Sistema Autotool 3080.

TIPO	Código
ATS3080	102-00000

Sujetas a posibles modificaciones técnicas.

Tipo de Alimentación	Eléctrica
Tiempo de Ciclo	max. 1,3 seg.
Peso	1,9 kg
Fuerza de Tensión	Ajustable



### Embridados Sin Residuos hasta Ø 80 mm

#### Accesorios para Sistema Autotool 3080

#### Características y Beneficios

- Para uso en puesto fijo o móvil de la ATS3080 en Banco 3080 o Colgador 3080
- Integrable ATS3080 en líneas de producción automáticas
- Fuente de alimentación 3080 - Entrada 230/150 Vca, 50/60 Hz; Salida: 48 Vcc, máx. 150 W
- Banco 3080 - Sostiene tanto la máquina, la fuente de alimentación como el rollo de bridas, incluye pedal de accionamiento
- Colgador 3080 - Sostiene tanto la máquina, la fuente de alimentación como el rollo de bridas, incluye equilibrador para la herramienta



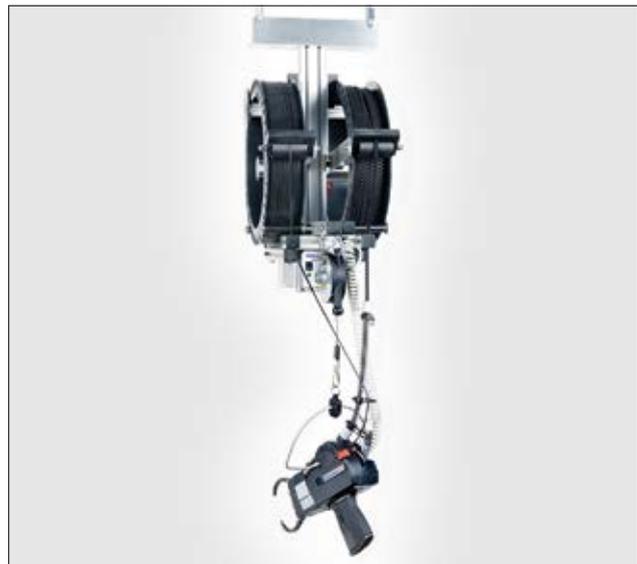
Banco 3080 incl. pedal, Sistema Autotool 3080, Fuente de Alimentación 3080 y consumibles.



Opción: Banco 3080 de trabajo en puesto fijo con Placa.



Aplicación de empaquetado con el Banco Horizontal 3080.



Colgador 3080, Sistema Autotool 3080, Fuente de Alimentación 3080 y consumibles.

TIPO	Descripción	Código
<b>Bench mount kit 3080</b>	Banco 3080 - Acc.en Puesto Fijo	102-00040
<b>Bench mount kit automatic 3080</b>	Banco Autom. 3080 - Acc.en Puesto Fijo para Automatización	102-00042
<b>Bench mount kit horizontal 3080</b>	Banco Horz. 3080 - Acc.en Puesto Fijo Horizontal	102-00041
<b>Overhead suspension 3080</b>	Colgador 3080 - Acc. Trabajo en Suspensión	102-00050
<b>Power pack 3080</b>	Fuente de Alimentación 3080	102-00100

Sujetas a posibles modificaciones técnicas.



## Embridos Sin Residuos hasta Ø 80 mm

### Bridas para Sistema Autotool 3080

Ideal para el atado y aseguramiento de cables, tubos, mangueras o cierre de bolsas plásticas.

Especialmente en aplicaciones de alto consumo, como cableados, automoción, equipamiento industrial y el sector del embalaje.

#### Características y Beneficios

- Innovador consumible en dos piezas Cinta y Cierres
- Plástico PA66
- Cinta de dentado externo
- Disponible en Rollos: 500 Mtrs de cinta y 5.000 cierres



Cierres y Cinta para el Sistema Autotool 3080.

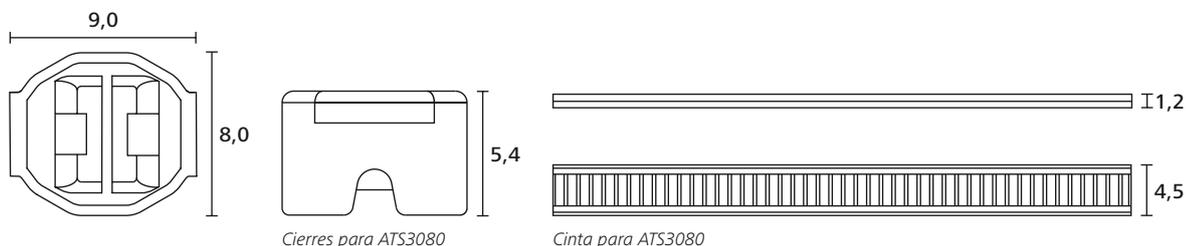
<b>MATERIAL</b>	Poliamida 6.6 de alto impacto modificada, alta temperatura y resistente a UV (PA66HIRHSUV)	Poliamida 6.6 alta temperatura y resistente a UV (PA66HSUV)
<b>Temp. Trabajo</b>	-40 °C a +95 °C, (+105 °C, 5000 h; +145 °C, 500 h)	-40 °C a +105 °C, (+145 °C, 500 h)
<b>Flamabilidad</b>	UL94 HB	UL94 V2

RoHS ✓

RoHS ✓



Por favor encuentra los correspondientes Clips de Mazo en pag 539.



TIPO	Descripción	Apli. Ø max.	N	Color	Material	Contenido	Código
<b>Closures Natural ATS3080</b>	Cierres Natural ATS3080	80,0	225	Natural (NA)	PA66HSUV	5.000 Pzas	102-66209
<b>Closures Black ATS3080</b>	Cierres Negro ATS3080	80,0	225	Negro (BK)	PA66HSUV	5.000 Pzas	102-66210
<b>Strap Natural ATS3080</b>	Cinta Natural ATS3080	80,0	225	Natural (NA)	PA66HIRHSUV	500 m	102-66109
<b>Strap Black ATS3080</b>	Cinta Negra ATS3080	80,0	225	Negro (BK)	PA66HIRHSUV	500 m	102-66110

Todas las dimensiones están en mm y sujetas a posibles modificaciones técnicas. Cantidad mínima de pedido (MOQ) puede diferir del contenido del embalaje.

N = Fuerza Mínima de Tensión (N)

Herramientas de Aplicación Manual y Neumática.  
¡La forma profesional para la aplicación de bridas metálicas!



## Herramientas para Bridas



MK10-SB.  
ver pag 549

1



MK20, MK21.  
ver pag 549

2, 3



MK3SP.  
ver pag 550

4



MK3PNSP2.  
ver pag 550

5



EVO7 ja EVO7SP.  
ver pag 551

6



MK7HT.  
ver pag 553

7



MK7P.  
ver pag 554

8



MK6.  
ver pag 555

9



MK9.  
ver pag 555

10



EVO9/EVO9SP.  
ver pag 551

10



MK9HT.  
ver pag 556

11



EVO9HT.  
ver pag 551

11



MK9P.  
ver pag 557

12

## Herramientas para Bridas Serie KR



KR6/8.  
ver pag 558

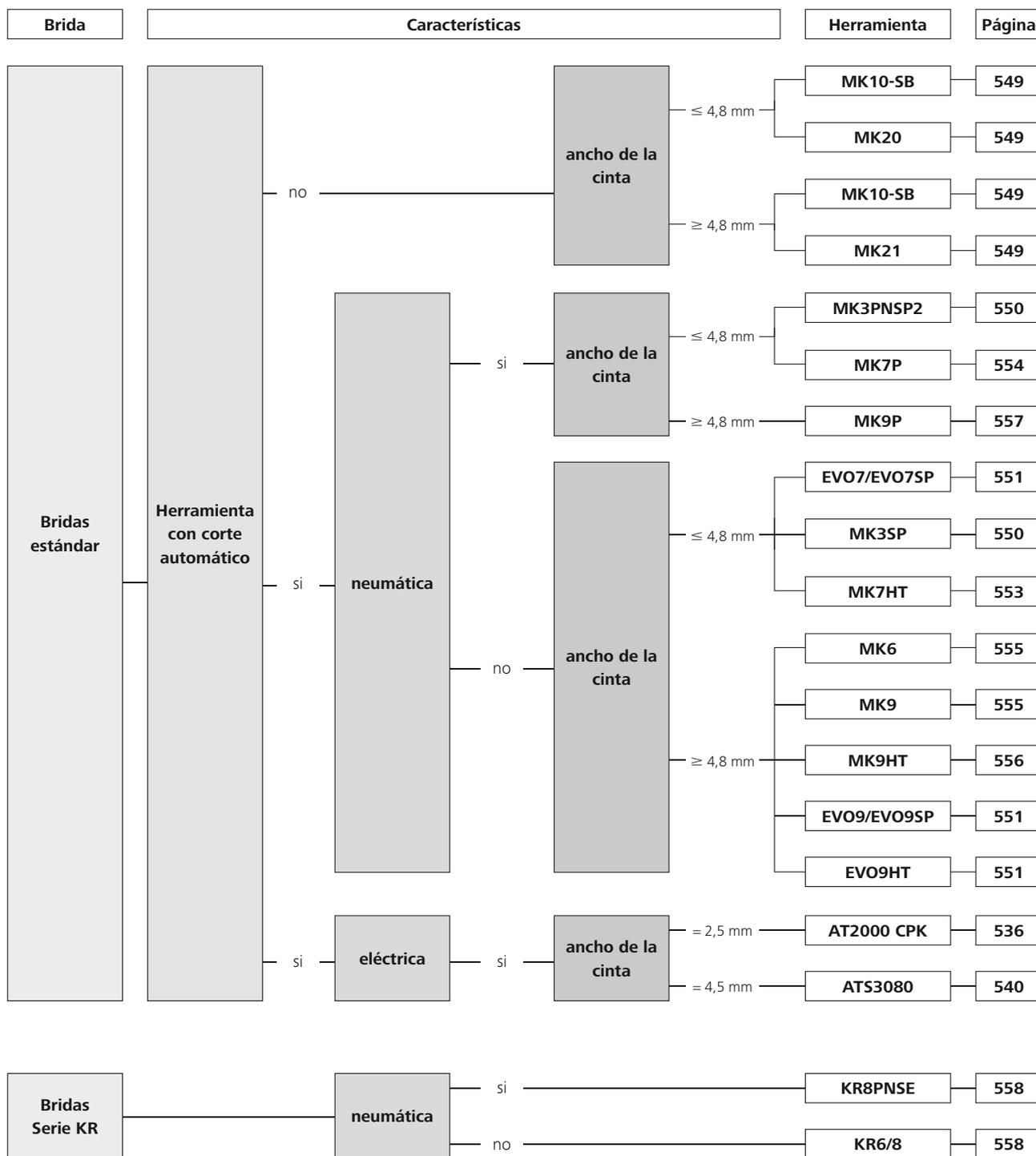
13



KR8PNSE.  
ver pag 558

14

## Guía para Seleccionar la Correcta Herramienta de Aplicación



Herramientas para Bridas Metálicas



MK9SST.  
ver pag 559

15



MK9PSST.  
ver pag 559

16



HDT16.  
ver pag 560

17



KST-STG200.  
ver pag 560

18



MST6.  
ver pag 561

19



MST9.  
ver pag 561

20



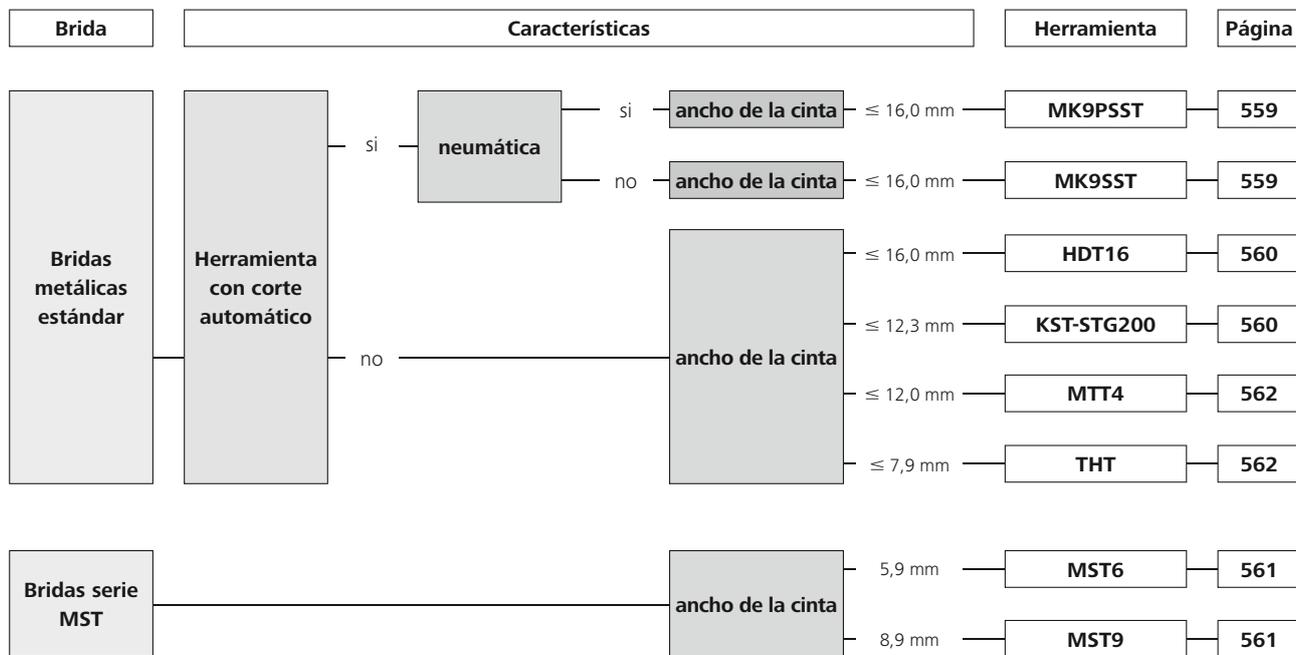
MTT4.  
ver pag 562

21



THT.  
ver pag 562

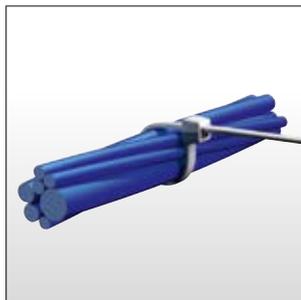
Guía para Seleccionar la Correcta Herramienta de Aplicación



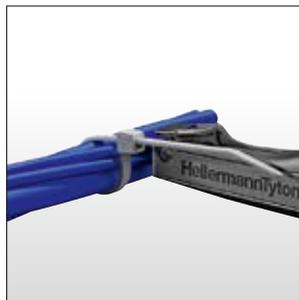
## Como usar una herramienta para la instalacion de bridas (Ejemplo con EVO7)



1. Ajuste el regulador a la tensión deseada.



2. Coloque la brida HellermannTyton abrazando los cables y estírela hasta el final para que quede sujeta.



3. Introduzca la cinta de la brida entre el cabezal de la pistola.



4. Asegure de que el cabezal de la herramienta choca contra la cabeza de la brida.



5. Apriete el gatillo una o más veces hasta que la brida sea cortada.

## Testeo de la Herramienta - Determinación de tensiones

Hasta la fecha, ningún método de testeo general ha sido establecido en el mercado. HellermannTyton trabaja con medidores de fuerza habituales que testean con un mínimo de 10 kHz de frecuencia para determinar las fuerzas de tracción de las herramientas y para garantizar su calidad.

Es bastante difícil poder probar las herramientas de lo que parece a primera vista. Es de suma importancia cumplir con un procedimiento consistente de prueba o test estandarizado. Esto significa, por ejemplo, el uso de bridas con el mismo tamaño y por lo tanto su anchura, sino también con el mismo contenido de agua. Una prueba con diferentes bridas y/o diferentes acondicionamientos pueden conducir fácilmente a diferentes valores.

En general, la velocidad de corte, la posición de la herramienta con respecto a la bridas, las condiciones de las piezas de desgaste en la herramienta y el estado de la brida, juegan un papel fundamental en la determinación de las fuerzas de tensión.

Por lo tanto, hay que señalar que todos los valores que ofrecemos solamente deben considerarse como valores orientativos para su información. Los valores no pueden ser transferidos a la práctica «uno a uno».

En nuestras instrucciones de uso, especificamos un rango de ajuste para cada tipo de brida. Si los valores de tensión deben ser documentados

o cumplir con una especificación, se recomienda sea ajustado con la ayuda del medidor de fuerza (dimamómetro). También, y como una guía, la mitad de la resistencia mínima de tensión de la brida a usar puede ser utilizada como fuerza de tracción.

La resistencia mínima a la tracción (también conocida como fuerza mínima de tensión o desbloqueo) es la menor fuerza que la brida puede soportar antes de que se suelte o rompa. Esta fuerza se determina con una brida aplicada y sirve como guía para ajustar la fuerza necesaria en la herramienta de aplicación:

$$\frac{\text{Fuerza min. de tensión}}{2} = \text{Fuerza de tensión necesaria}$$

### Ejemplo:

$$T50R = \frac{225 \text{ N min. fuerza de tensión}}{2}$$

$$\frac{225 \text{ N}}{2} = 112,5 \text{ N fuerza de tensión recom. según la formula}$$

Las fuerzas de tensión pueden ser ajustadas a mayor o menor fuerza en línea con la correspondiente aplicación.

Por favor tenga en cuenta que estas explicaciones solo se aplican a los productos HellermannTyton. Las bridas de otros fabricantes pueden requerir un ajuste a mayor o menor fuerza.

En orden de asegurar contra la manipulación inintencionada o el desajuste, después de haber utilizado un Tester, HellermannTyton ofrece un accesorio o tapa de seguridad. (Código: 110-07200 para MK7HT, MK7P, MK9, MK9HT, MK9SST, MK9P), el cual usted puede colocar,

después de sacar la herramienta del tester, (soltar un tornillo es todo lo que tiene que hacer).

Después de un cierto periodo de tiempo, a definir, usted debe de testar el aparato, por si debe ser ajustado. El problema de la determinación de fuerzas es individual y no tiene una conexión directa con la calidad de nuestro producto. Un valor exacto para cada ajuste (ejmp. en Newtons), sin expresar una tolerancia, no puede ser confirmado.

### Forma de testado usual con un medidor dinámico y una herramienta EVO7.



A continuación vamos a describir como chequear las fuerzas de tensión de una herramienta manual.

1. Introduzca una brida (verde) en la presilla (A).
2. Sujete la punta de la pistola (B) a ras al bloque de prueba (C).
3. Inserte la cinta de la brida en la pistola y tire (casi sin fuerza) hasta que la pistola esté a ras del bloque y la cabeza de la brida a ras de la presilla.
4. Resetea el tester (D) a cero.
5. Presione el gatillo de la herramienta continuamente hasta que la brida se corte.
6. La fuerza de tensión se determina cuando se alcanza el punto de corte.



### Herramienta de Aplicación para Bridas con Cabeza Plana

**MK10-SB hasta 9,5 mm de ancho**

#### Características y Beneficios

- Herramienta ideal para el uso con bridas HellermannTyton series RPE, PE y Robusto
- Tensa y corta a ras de la cabeza



Herramienta MK10-SB.

TIPO	Ancho Brida max.	Espesor de Brida Max.	Peso	Código
MK10-SB	9,5	2,5	0,33 kg	110-10001

Todas las dimensiones están en mm y sujetas a posibles modificaciones técnicas.

### Herramienta de Aplicación para Bridas, Versión Simple

**MK20 hasta 4,8 mm de ancho**

**MK21 hasta 7,6 mm de ancho**

#### Características y Beneficios

- Herramienta ergonómica y de peso ligero
- Tensa, aprieta y corta bridas HellermannTyton de 4,8 - 7,6 mm de ancho
- Las herramientas MK20 y MK21 son ideales para trabajos in situ
- Introducir la brida, tensar con el gatillo y el corte se realiza girando la pistola



Herramientas Manuales MK20, MK21.



Colocación.



Tensado.



Corte, girando la herramienta.

TIPO	Ancho Brida max.	Espesor de Brida Max.	Peso	Código
MK20	4,8	1,5	0,05 kg	110-20006
MK21	7,6	2,5	0,05 kg	110-21016

Todas las dimensiones están en mm y sujetas a posibles modificaciones técnicas.



### Herramienta de Aplicación de Bridas Profesional de Carcasa Metálica

#### MK3SP hasta 4,8 mm de ancho

Esta robusta herramienta MK3SP es usada en industrias como cableados para automoción, electrodomésticos también como en el sector de la aeronáutica, ferroviario y medicina.

#### Características y Beneficios

- Herramienta metálica para bridas HellermannTyton de plástico hasta 4,8 mm de ancho
- Cortes a ras y tensado consistente
- Fuerza de tensión ajustable
- De bajo y fiable mantenimiento



MK3SP.

TIPO	Descripción	Ancho Brida max.	Espesor de Brida Max.	Peso	Código
MK3SP	MK3SP	4,8	1,5	0,33 kg	110-03500
SP MK3SP replacement blade	Cuchilla de Repuesto MK3SP	-	-	0,01 kg	110-03524

Todas las dimensiones están en mm y sujetas a posibles modificaciones técnicas.

### Herramienta de Aplicación Neumática de Carcasa Metálica

#### MK3PNSP2 hasta 4,8 mm de ancho

#### Características y Beneficios

- Herramienta de tensado neumático
- Carcasa de metal resistente
- Para bridas de hasta 4,8 mm de ancho
- Para tensados consistentes y corte a ras de la cabeza
- Fuerza de tensión de regulación continua
- Alta velocidad de aplicación
- Mantenimiento bajo y fiable



MK3PNSP2.

Fuente de Aire Comprimido	Sin Aceite / Con Aceite
Presión de Aire min.	3 Bar
Presión de Aire max.	6 Bar
Medida de Conector	4,0 mm
L x A x A	aprox. 225 x 140 x 40 mm

RoHS

TIPO	Descripción	Ancho Brida max.	Espesor de Brida Max.	Peso	Código
MK3PNSP2	MK3PNSP2	4,8	1,5	0,56 kg	110-03400
SP MK3PNSP2 air hose 3 meters	Manguera de Aire, Completa	-	-	0,35 kg	110-30002
SP MK3PNSP2 cutting blade	Cuchilla de Recambio para MK3PNSP	-	-	0,01 kg	110-30101

Todas las dimensiones están en mm y sujetas a posibles modificaciones técnicas.



Para Productos con Aprobaciones y Especificaciones Específicas, por favor ver el Apéndice.



### Herramienta de Aplicación de Bridas Profesional de Carcasa Plástica

**EVO7 hasta 4,8 mm de ancho**

La herramienta manual EVO7 fue ergonómicamente diseñada para reducir los riesgos de lesiones por esfuerzo repetitivo de los usuarios, al tiempo que aumenta la productividad. La tecnología punta de nuestra EVO7 Tensado/Bloqueo/Corte, ofrece un rendimiento, una seguridad y una comodidad máxima al operario. Disponible en con empuñadura estándar (EVO7) o corto (EVO7SP), para manos más pequeñas. Además de otros accesorios adicionales disponibles.

#### Características y Beneficios

- Mango ergonómicamente contorneado para un agarre suave y seguro
- Mantenimiento extremadamente bajo
- Aplicación rápida y precisa con el mínimo esfuerzo (Mecanismo TLC)
- Simple y conveniente regulador de tensión
- Punta larga y delgada para operar en espacios limitados
- Carcasas de poliéster reforzadas con fibra de vidrio
- Disponible con gatillo estándar (a 90 mm) y para mano pequeña (a 80 mm)



EVO7.

TIPO	Descripción	Ancho Brida max.	Espesor de Brida Max.	Peso	Código
EVO7	EVO7	4,8	1,5	0,28 kg	110-70129
EVO7SP	EVO7SP	4,8	1,5	0,28 kg	110-70130
BLADEKIT	Kit de cuchilla	-	-	-	110-70106

Todas las dimensiones están en mm y sujetas a posibles modificaciones técnicas.

### Herramienta de Aplicación de Bridas Profesional de Carcasa Plástica

**EVO9 hasta 13 mm de ancho**

La EVO9 está disponible con apertura de gatillo estándar de 90 mm (EVO9) o de apertura corta de 80 mm (EVO9SP) para manos más pequeñas. Ambas herramientas aprietan entre 53N y 307N. La EVO9HT es la versión de «alta tensión» de la familia EVO9, está desarrollada para una mayor aplicación de tensión esta herramienta es capaz de ofrecer de 120N a 516N. La familia EVO9 está diseñada para aplicar bridas HellermannTyton con un ancho máximo de 13 mm.

#### Características y Beneficios

- Disponible con distancia de gatillo estándar (90 mm) o corto (80 mm)
- Mango ergonómicamente contorneado para un agarre suave y seguro
- Mantenimiento extremadamente bajo
- Aplicación rápida y precisa con el mínimo esfuerzo (Mecanismo TLC)
- Simple y conveniente regulador de tensión
- Regulador de tensión con ajuste rápido de tres posiciones además de ajuste fino
- Carcasa de poliéster reforzada con fibra de vidrio resiste y muy ligera



EVO9 con Tecnología TLC.



Vídeo de aplicación: EVO9 family

TIPO	Descripción	Ancho Brida max.	Espesor de Brida Max.	Peso	Código
EVO9	EVO9	13,0	2,0	0,36 kg	110-80002
EVO9SP	EVO9SP	13,0	2,0	0,36 kg	110-80003
EVO9HT	EVO9HT	13,0	2,0	0,36 kg	110-80017
Replacement Blade	Cuchilla de Repuesto Serie EVO9	-	-	-	110-80037

Todas las dimensiones están en mm y sujetas a posibles modificaciones técnicas.



Para Productos con Aprobaciones y Especificaciones Específicas, por favor ver el Apéndice.



**La gama EVO proporciona el máximo rendimiento protegiendo músculos y articulaciones.**

**La nueva generación de herramientas de aplicación destaca por su tecnología avanzada.**

Gracias a la gama EVO, HellermannTyton ha desarrollado una ergonómica herramienta de aplicación de bridas única en el mercado, que combina funcionalidad con comodidad.

**El secreto de la gama EVO es su tecnología TLC con patente en trámite (Tensión / Bloqueo / Corte).**

Esta gama está diseñada para revolucionar la tarea de aplicación de bridas reduciendo el esfuerzo requerido a la hora de cortar. La gama de herramientas EVO permite cortar con facilidad, proporcionando un corte limpio a ras reduciendo significativamente el esfuerzo físico del usuario.



**La tecnología TLC - patente en trámite - proporciona un incremento de la productividad.**

- La fuerza y el esfuerzo de la aplicación se ve reducido de manera significativo
- Corte preciso de la brida a ras de la cabeza
- Fijación segura y precisa de la brida al cable sin retroceso
- Reducción de problemas de salud a largo plazo debido al menor choque de retroceso en el esfuerzo del operador

**Cortes perfectos realizados fácilmente con la gama EVO.**

Desde los ajustes preliminares hasta el corte final, la gama EVO permite una aplicación de bridas aún más ligera, suave y más fácil que nunca.

¡La tecnología TLC - patente en trámite - marca la diferencia!



#### 1. Tensión

Tense la brida como lo hace normalmente. Use el botón de regulador de tensión para ajustar la tensión requerida.



#### 2. Bloqueo

El mecanismo de bloqueo - patente en trámite - detecta el momento en que la tensión máxima es alcanzada, parando la brida en el momento justo antes del corte. No es necesario ningún esfuerzo manual para mantener la brida en su sitio.



#### 3. Corte

Para realizar el corte final, se requiere un esfuerzo muy pequeño. Basta simplemente con tirar del gatillo lo suficiente para cortar la brida, logrando un acabado preciso sin una tensión excesiva del usuario.



Video de aplicación: EVO7



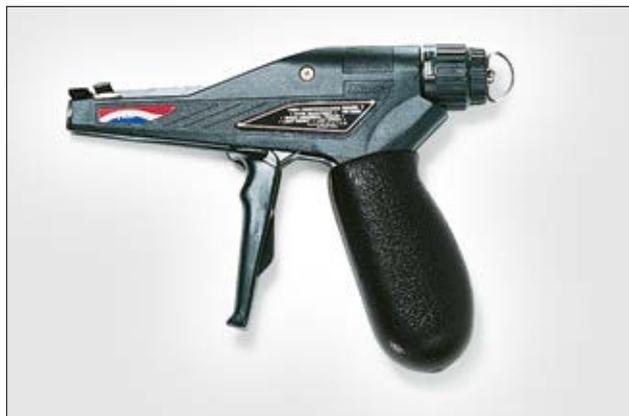
### Herramienta de Aplicación de Bridas Profesional de Carcasa Plástica

#### MK7HT hasta 4,8 mm de ancho

La herramienta MK7HT es utilizada principalmente por la industria del cableado.

#### Características y Beneficios

- Carcasas ligeras de poliéster reforzado con fibra de vidrio
- Diseño ergonómico
- Para bridas hasta 4,8 mm de ancho
- Versión para altas tensiones
- Tensado consistente y su corte es liso y a ras del cabezal
- Mantenimiento bajo
- Dispone de dispositivo de tensión ajustable con 3 pre-selecciones rápidas



MK7HT.

TIPO	Descripción	Ancho Brida max.	Espesor de Brida Max.	Peso	Código
MK7HT	MK7HT	4,8	1,5	0,29 kg	110-07000
SP MK7HT replacement blade	Cuchilla de Repuesto MK7HT	-	-	0,01 kg	110-07511
SP lock cap tensioning knob	Tapa Regulador de Tensión	-	-	0,01 kg	110-07200

Todas las dimensiones están en mm y sujetas a posibles modificaciones técnicas.



### Herramienta Profesional de Aplicación Neumática para Bridas de Carcasa Plástica

**MK7P hasta 4,8 mm de ancho**

La herramienta neumática MK7P establece un nuevo punto de referencia para la aplicación racional de bridas en los proceso de producción industrial. Con la mejora en la alimentación del aire comprimido, el movimiento del pistón tensor es más rápido que otras herramientas similares.

#### Características y Beneficios

- Herramienta de tensado neumático
- Carcasa de fibra de vidrio reforzada
- Para bridas de hasta 4,8 mm de ancho
- Para tensado consistentes y corte a ras de la cabeza
- Fuerza de tensión regulable
- Alta velocidad de aplicación



MK7P.



Ajuste rápido y fácil de usar.

<b>Fuente de Aire Comprimido</b>	Sin Aceite / Con Aceite
<b>Presión de Aire min.</b>	3 Bar
<b>Presión de Aire max.</b>	6 Bar
<b>Medida de Conector</b>	4,0 mm
<b>L x A x A</b>	220 x 170 x 40 mm



TIPO	Descripción	Ancho Brida max.	Espesor de Brida Max.	Peso	Código
MK7P	MK7P	4,8	1,5	0,43 kg	110-07100
SP MK3PNSP2 air hose 3 meters	Manguera de Aire, Completa	-	-	0,35 kg	110-30002
SP MK7P replacement blade	Cuchilla de Repuesto para MK7P	-	-	0,01 kg	110-07111
SP lock cap tensioning knob	Tapa Regulador de Tensión	-	-	0,01 kg	110-07200

Todas las dimensiones están en mm y sujetas a posibles modificaciones técnicas.



Para Productos con Aprobaciones y Especificaciones Específicas, por favor ver el Apéndice.



### Herramienta de Aplicación de Bridas Profesional de Carcasa Metálica

**MK6 hasta 9 mm de ancho**

#### Características y Beneficios

- Herramienta fabricada en metal duradero
- Para bridas de hasta 9 mm de ancho
- Para tensados consistentes y cortes limpios de forma automática
- Ajuste de tensión regulable
- Mantenimiento bajo y fiable



MK6.

TIPO	Descripción	Ancho Brida max.	Espesor de Brida Max.	Peso	Código
MK6	MK6	9,0	2,0	0,52 kg	110-06000
SP MK6 replacement blade	Cuchilla de Recambio de MK6	-	-	0,01 kg	110-06026

Todas las dimensiones están en mm y sujetas a posibles modificaciones técnicas.

### Herramienta de Aplicación de Bridas Profesional de Carcasa Plástica

**MK9 hasta 13,5 mm de ancho**

La herramienta MK9 se utiliza para aplicar bridas hasta 13,5 mm que se utilizan en aplicaciones de alta carga como en camiones, autobuses o vehículos reorrvarios.

#### Características y Beneficios

- Carcasas de fibra de vidrio reforzada
- Diseño ergonómico
- Adecuado para tensar y cortar las bridas HellermannTyton de hasta 13,5 mm de ancho
- Consistente en corte y fuerza de tensión
- Ajuste infinito de tensión en su regulador, combinado con dos niveles de tensión prefijados
- Corte de la cinta sobrante «a rás» del cabezal



MK9.

TIPO	Descripción	Ancho Brida max.	Espesor de Brida Max.	Peso	Código
MK9	MK9	13,5	2,0	0,39 kg	110-09500
SP MK9 replacement blade	Cuchilla de Repuesto MK9/MK9HT	-	-	0,01 kg	110-09511
SP lock cap tensioning knob	Tapa Regulador de Tensión	-	-	0,01 kg	110-07200

Todas las dimensiones están en mm y sujetas a posibles modificaciones técnicas.



### Herramienta de Aplicación de Bridas Profesional de Carcasa Plástica

#### MK9HT hasta 13,5 mm de ancho

El MK9HT está diseñado para la aplicación de altas fuerzas de tensión. Idealmente, cuando se necesita un atado fuerte en cables de gran tamaño como los usados en la construcción de camiones y autobuses.

#### Características y Beneficios

- Carcasa de fibra de vidrio reforzada
- Diseño ergonómico
- Para bridas de ancho hasta 13,5 mm
- Versión MK9 para mayores tensiones
- Para tensados consistentes y cortes limpios de forma automática
- Dos niveles de tensión prefijados con ajuste fino en cada nivel de tensión



MK9HT.

TIPO	Descripción	Ancho Brida max.	Espesor de Brida Max.	Peso	Código
MK9HT	MK9HT	13,5	2,0	0,39 kg	110-09000
SP MK9 replacement blade	Cuchilla de Repuesto MK9/MK9HT	-	-	0,01 kg	110-09511
SP lock cap tensioning knob	Tapa Regulador de Tensión	-	-	0,01 kg	110-07200

Todas las dimensiones están en mm y sujetas a posibles modificaciones técnicas.



### Herramienta de Aplicación Neumática para Bridas de Carcasa Plástica

#### MK9P hasta 13,5 mm de ancho

La MK9P está fabricada con materiales muy resistentes, para asegurar un óptimo resultado. Está diseñada para la aplicación de bridas de gran tamaño y carga, bridas muy utilizadas en construcción de vehículos industriales, autobuses y trenes.

#### Características y Beneficios

- Herramienta de tensado neumático
- Carcasa de fibra de vidrio reforzada
- Para bridas de hasta 13,5 mm de ancho
- Para tensado consistentes y corte a ras de la cabeza
- Fuerza de tensión regulable
- Alta velocidad de aplicación
- Anillo para balanza / equilibrador
- Posibilidad de toma superior o inferior



MK9P.



MK9P está a su disposición con toma de aire superior.

<b>Fuente de Aire Comprimido</b>	Sin Aceite / Con Aceite
<b>Presión de Aire min.</b>	3 Bar
<b>Presión de Aire max.</b>	6 Bar
<b>Medida de Conector</b>	4,0 mm
<b>L x A x A</b>	aprox. 280 x 200 x 55 mm



TIPO	Descripción	Ancho Brida max.	Espesor de Brida Max.	Peso	Posic.Aire. Compr.	Código
MK9P	MK9P	13,5	2,5	0,91 kg	Conexión Inferior de Aire	110-09100
	MK9P	13,5	2,5	0,91 kg	Conexión Superior de Aire	110-09110
SP MK3PNSP2 air hose 3 meters	Manguera de Aire, Completa	-	-	0,35 kg	-	110-30002
SP lock cap tensioning knob	Tapa Regulador de Tensión	-	-	0,01 kg	-	110-07200
SP MK9P replacement blade	Cuchilla de Recambio MK9P	-	-	0,01 kg	-	110-09111

Todas las dimensiones están en mm y sujetas a posibles modificaciones técnicas.



Para Productos con Aprobaciones y Especificaciones Específicas, por favor ver el Apéndice.



### Herramienta Profesional de Aplicación de Bridas Serie KR

#### KR6/8

Herramienta de aplicación KR6/8 para bridas de bloqueo por pin de fibra de vidrio reforzado y cabezal curvado Serie KR.

#### Características y Beneficios

- Robusta herramienta metálica
- Para aplicación exclusiva de bridas KR
- Tensa, fija y corta bridas KR
- Simplemente se cambia el frontal para la aplicación de los dos anchos de brida disponible: 6 y 8 mm



Herramienta manual KR6/8 para bridas Serie KR.

TIPO	Descripción	Para Bridas	Ancho Brida max.	Peso	Código
KR6/8	KR6/8	KR6, KR8	8,0	0,52 kg	121-00680
SP KR6/8 replacement blade	Cuchilla de Repuesto KR6/8	KR6, KR8	-	0,01 kg	122-68019

Todas las dimensiones están en mm y sujetas a posibles modificaciones técnicas.

### Herramienta Profesional de Aplicación Neumática de Bridas Serie KR

#### KR8PNSE

La herramienta KR8PNSE una vez tensada la brida, aprieta el pin de fibra de vidrio reforzado para bloquear la cinta, haciendo que la brida esté tan bien ajustada y bloqueada que sirva como sellador para la introducción de líquidos, suciedad etc. En la misma acción también corta el sobrante.

#### Características y Beneficios

- Herramienta fabricada en metal
- Sistema neumático
- Especifica para la aplicación de bridas serie KR
- Tensa, ajusta y corta bridas serie KR
- La fuerza de tensión se ajusta dependiendo de la presión de aire
- Dispone de un orificio para un equilibrador



KR8PNSE.

Fuente de Aire Comprimido	Sin Aceite / Con Aceite
Presión de Aire min.	3 Bar
Presión de Aire max.	4 Bar
Medida de Conector	6,0 mm
L x A x A	aprox. 320 x 210 x 50 mm

RoHS

TIPO	Descripción	Para Bridas	Ancho Brida max.	Peso	Código
KR8PNSE	KR8PNSE	KR8	8,0	1,56 kg	121-00889
SP KR8PNSE replacement blade	Cuchilla de Repuesto KR8PNSE	KR8	-	0,01 kg	122-80032

Todas las dimensiones están en mm y sujetas a posibles modificaciones técnicas.



Para Productos con Aprobaciones y Especificaciones Específicas, por favor ver el Apéndice.



### Herramienta Profesional de Aplicación de Bridas Metálicas Serie MBT

#### MK9SST hasta 16 mm de ancho

La MK9SST está construida con piezas de alta resistencia para garantizar un óptimo rendimiento. Diseñada para aplicar nuestras bridas MBT con una anchura de la cinta de hasta 16 mm. La herramienta es ideal para su uso en los entornos más difíciles, tales como a bordo de buques, plataformas petrolíferas, construcción o en las centrales nucleares.

#### Características y Beneficios

- Carcasa de poliéster reforzada con fibra de vidrio
- Diseño ergonómico
- Corte y tensionado consistete y constante para bridas metálicas serie MBT
- Ajuste infinito de tensión en su regulador, combinado con dos niveles de tensión prefijados



MK9SST.

TIPO	Descripción	Ancho Brida max.	Espesor de Brida Max.	Peso	Código
MK9SST	MK9SST	16,0	0,5	0,60 kg	110-95000
SP MK9SST replacement blade	Recambio de cuchilla	-	-	0,01 kg	110-95273

Todas las dimensiones están en mm y sujetas a posibles modificaciones técnicas.

### Herramienta Profesional de Aplicación Neumática para Bridas Metálicas Serie MBT

#### MK9PSST para bridas hasta ancho 16 mm

La herramienta neumática MK9 para bridas de acero inoxidable (MK9PSST) está fabricada con piezas de alta resistencia para garantizar un rendimiento óptimo en entornos exigentes. Está idealmente diseñada para aplicar bridas serie MBT de acero inoxidable hasta un ancho de 16 mm.

#### Características y Beneficios

- Nivel muy alto de repetitividad y precisión
- Alta velocidad de aplicación con un muy bajo mantenimiento
- Alimentación por aire comprimido que acelera el movimiento del pistón de tensado
- Corto tiempo de proceso lo que permite la aplicación sin esfuerzo de grandes volúmenes
- Diseño ergonómico
- Eyección automática del sobrante cortado
- Idealmente diseñada para la aplicación de bridas de acero inoxidable serie MBT hasta 16mm de ancho
- Presión de entrada de aire comprimido entre 3 y 6 bares



MK9PSST.

Fuente de Aire Comprimido	Sin Aceite / Con Aceite
Presión de Aire min.	3 Bar
Presión de Aire max.	6 Bar
Medida de Conector	4,0 mm
L x A x A	aprox. 280 x 200 x 55 mm



TIPO	Descripción	Ancho Brida max.	Espesor de Brida Max.	Peso	Código
MK9PSST	MK9PSST	16,0	0,5	0,91 kg	110-95350
SP MK9PSST replacement blade	Cuchilla de Repuesto MK9PSST	-	-	0,01 kg	110-95307
SP lock cap tensioning knob	Tapa Regulador de Tensión	-	-	0,01 kg	110-07200

Todas las dimensiones están en mm y sujetas a posibles modificaciones técnicas.



### Herramienta Manual para Bridas Metálicas Series MBT, MLT y AMT

#### HDT16 - hasta 16 mm de ancho

La herramienta de aplicación HDT16 está diseñada para la instalación de bridas grandes de acero inoxidable dentro de una amplia gama de industrias: transporte naval, plataformas petrolíferas, mineras e industria pesada. La herramienta se puede ajustar fácilmente lo que la hace ideal para aplicar tanto bridas de las series MBT, MLT y AMT hasta 16 mm de ancho.

#### Características y Beneficios

- Herramienta de frontal de dos posiciones para el uso con bridas de acero inoxidable serie MBT, MLT y AMT
- Fácil ajuste de las manetas para asegurar la posición más ergonómica para el operario
- Mecanismo de corte integrado, corte al ras y un acabado profesional
- Es la herramienta ideal para lograr una perfecta instalación de bridas MBT, MLT y AMT



HDT16.

TIPO	Ancho Brida max.	Espesor de Brida Max.	Peso	Código
HDT16	16,0	0,8	1,00 kg	110-40000

Todas las dimensiones están en mm y sujetas a posibles modificaciones técnicas.

### Herramienta de Aplicación de Bridas Metálicas Serie MBT

#### KST-STG200 hasta 12,3 mm de ancho

La herramienta de aplicación KST-STG200 está diseñada para la instalación de bridas de acero inoxidable de alta resistencia, ideal para su uso en una gran gama de sectores como en astilleros, plataformas petrolíferas, minería y el transporte público. La fuerza de tensión se puede ajustar mientras se acciona el gatillo. La herramienta es fácil de manejar y mucho más fiable que tratar de tensar las bridas con la mano.

#### Características y Beneficios

- Herramienta metálica y resistente
- El operario controla la fuerza de tensión a aplicar
- El corte se realiza manualmente con la palanca



KST-STG200.

TIPO	Ancho Brida max.	Espesor de Brida Max.	Peso	Código
KST-STG200	12,3	0,3	0,56 kg	110-09950

Todas las dimensiones están en mm y sujetas a posibles modificaciones técnicas.



### Herramienta de Aplicación para Bridas Metálicas Serie MST-S

#### MST6 para bridas de 5,9 mm de ancho

La herramienta MST6 ha sido especialmente diseñada para la aplicación de bridas metálicas serie MST-S de HellermannTyton. Debido a su mecanismo de bloqueo por punzón la brida es punzonada mecánicamente, conduciendo a esta a la deformación de la cinta metálica en el final de brida. Este mecanismo de bloqueo por punzonado asegura un atado fiable con una perfecta resistencia a las vibraciones. La fuerza de tensado es ajustable por el usuario.

#### Características y Beneficios

- Herramienta metálica y robusta
- Diseño ergonómico
- Tensado constante y corte automáticamente de bridas metálicas
- Diseñado para usar con bridas de la serie MST-S (5,9 mm)
- Para el tensado, fijación y corte de bridas metálicas MST-S



MST6.

TIPO	Descripción	Ancho Brida max.	Espesor de Brida Max.	Peso	Código
MST6	MST6	5,9	0,3	0,53 kg	110-61000
SP MST6-P29 (Blade)	Recambio de cuchilla	-	-	0,01 kg	110-61001
SP MST6-P30 (Punch)	Recambio de punzón	-	-	0,01 kg	110-61002

Todas las dimensiones están en mm y sujetas a posibles modificaciones técnicas.



Video de aplicación: Serie MST

### Herramienta de Aplicación de Bridas Metálicas Serie MST-M

#### MST9 para 8,9 mm de ancho de cinta

La herramienta MST9 ha sido especialmente desarrollada para la aplicación fiable de bridas metálicas HellermannTyton serie MST-M. Debido al mecanismo de punzonado, la brida es crimpada mecánicamente, conduciendo a la deformación del metal en el extremo de la unión. Este mecanismo de bloqueo por punzonado, asegura una atado fiable con una perfecta resistencia a las vibraciones. La fuerza de tensión es libremente ajustable por el operador.

#### Características y Beneficios

- Herramienta metálica y robusta
- Diseño ergonómico
- Tensado consistente y automático de bridas metálicas
- Diseñada para usar con bridas Serie MST-M (8,9 mm)
- Para el tensado, fijado y corte de bridas metálicas MST-M



MST9.

TIPO	Descripción	Ancho Brida max.	Espesor de Brida Max.	Peso	Código
MST9	MST9	8,9	0,4	0,54 kg	110-13000
SP MST9-P29 (Blade)	Recambio de cuchilla	-	-	0,01 kg	110-13001
SP MST9-P30 (Punch)	Recambio de punzón	-	-	0,01 kg	110-13002

Todas las dimensiones están en mm y sujetas a posibles modificaciones técnicas.



### Herramienta Profesional Aplicadora de Bridas Metálicas Serie MLT

#### MTT4 hasta 12 mm de ancho

La herramienta de tensado MTT4 es una herramienta para la aplicación o procesamiento manual de las bridas metálicas serie MLT (Recuperables). La pieza extendida de la nariz, asegura la longitud de fijado de la brida MLT. Mientras se utiliza del sistema de trinquetes, el operador puede fácilmente cortar la brida a la longitud correcta mediante la palanca larga del cortador.

#### Características y Beneficios

- Robusta herramienta metálica
- De fácil uso para aplicación de bridas por doblez
- El control del tensado y corte dependen del operario



MTT4.

TIPO	Ancho Brida max.	Espesor de Brida Max.	Peso	Código
MTT4	12,0	0,7	0,78 kg	110-04000

Todas las dimensiones están en mm y sujetas a posibles modificaciones técnicas.

### Herramienta Manual de Aplicación de Bridas Metálicas Serie MBT

#### THT hasta 7,9 mm de ancho

La herramienta THT es ideal para los clientes ocasionales de bridas MBT. La herramienta THT permite un tensado simple y manual, ideal para pequeñas rápidas y fáciles instalaciones, enrollando la cinta de la brida para un acabado seguro y ordenado.

#### Características y Beneficios

- Herramienta ergonómica manual en «T» con mango de goma
- Aplicable para bridas metálicas MBT (de 4,6 a 7,9 mm de ancho)
- Mecanismo de tensado, enrollamiento de la cinta de la brida sin necesidad de cortar



THT.

TIPO	Ancho Brida max.	Espesor de Brida Max.	Peso	Código
THT Tool	7,9	1,0	0,15 kg	110-09970

Todas las dimensiones están en mm y sujetas a posibles modificaciones técnicas.

## Herramientas de Aplicación para el Corte de Bridas



CUTties.  
ver pag 564

## Herramientas de Aplicación para Clips SNP



MSNP, ASNP.  
ver pag 565



ASNP.  
ver pag 565

## Herramientas de Aplicación para Tubos Termoretráctiles



H5002.  
ver pag 568

**30**



H5004.  
ver pag 568

**31**



E4500.  
ver pag 567

**32**



ShrinkPad 110.  
ver pag 566

**33**

## Herramientas de Aplicación para Tubos No Termoretráctiles



NA.  
ver pag 569

**35-38**



VA.  
ver pag 570

**39-41**



K, S, SS.  
ver pag 571

## Herramientas de Aplicación para Fundas Trenzadas



HSG0.  
ver pag 572

**45**

## Herramientas de Aplicación para Productos de Identificación



HCT1, HCT2.  
ver pag 573

**50-51**



## Herramienta para Cortar Bridas Plásticas

### CUTties

Las CUTties son herramientas para cortar bridas de plástico ya aplicadas sin llegar a dañar el aislamiento de los cables. Se recomienda su uso en aplicaciones donde los cables y cableados tienen un alto valor, en particular en el sector ferroviario y el sector aeronáutico.

#### Características y Beneficios

- Herramienta para cortar bridas ya aplicadas
- Puede cortar la brida en cualquier parte de la cinta
- Asegura la protección del aislamiento de los cables
- Su diseño es muy hergonómico y está fabricada en un aluminio para reducir su peso
- Se aplica con una sola mano
- Disponibles 3 modelos para bridas de 2,3 a 4,8 mm de ancho
- Los colores de su pulsador permite su diferenciación visual



CUTties: Innovador sistema para quitar bridas ya instaladas sin dañar los cables.



Coloque la ranura de la herramienta sobre el cuerpo de la brida...



... aplique una suave presión sobre la brida...



... presione hacia abajo el cabezal de color, sin dejar de apretar suavemente la brida...



... deje de presionar el cabezal y levante la herramienta. La brida está cortada y lista para ser quitada.

TIPO	Para Brida con Ancho	Color	Peso	Código
CUTties-1	2,3 - 2,8	Azul (BU), Amarillo (YE)	0,075 kg	110-05000
CUTties-3	3,3 - 3,8	Azul (BU), Verde (GN)	0,085 kg	110-05001
CUTties-5	4,0 - 4,8	Azul (BU), Rojo (RD)	0,089 kg	110-05002

Todas las dimensiones están en mm y sujetas a posibles modificaciones técnicas.



### Herramientas para Clips Automáticos SNP

**MSNP1-70 para Clips SNP de Medidas 1 a 70**

**ASNP2-22 para Clips SNP de Medidas 2 a 22**

**ASNP24-70 para Clips SNP de Medidas 24 a 70**

#### Características y Beneficios

- Ideal para fijación y aplicación de Clips SNP
- MSNP: Aplicación manual - baja producción
- ASNP: Aplicación para producciones en serie. Previene del estrangulamiento de las abrazaderas de tornillo y del sobreestiramiento del clip SNP



Herramientas para Clips SNP - MSNP1-70 y ASNP24-70.



**Herramienta neumática para Clips SNP disponible bajo consulta.**



**Clips automáticos para Tubo o Cableado, ver pag 180.**



Herramienta para Clips SNP - ASNP2-22.

TIPO	Aplicación	Peso	Material	Color	Código
<b>MSNP1-70</b>	Para SNP del 1 al 70	0,18 kg	Metal (MET), Plástico (PL)	Amarillo (YE)	191-01700
<b>ASNP2-22</b>	Para SNP del 2 al 22	0,20 kg	Metal (MET), Plástico (PL)	Azul (BU)	191-02220
<b>ASNP24-70</b>	Para SNP del 24 al 70	0,25 kg	Metal (MET), Plástico (PL)	Rojo (RD)	191-24700

Sujetas a posibles modificaciones técnicas.



## Herramienta de Aplicación para Productos Termorretráctiles

### ShrinkPad 110

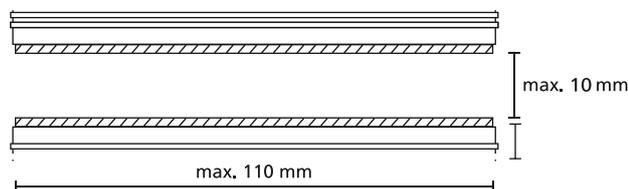
La ShrinkPad 110 proporciona una aplicación rápida y fiable para la retracción de productos termorretráctiles con paredes finas con o sin revestimiento adhesivo. El proceso de calor tiene lugar a través de un método de contacto directo. Los componentes clave son las dos almohadillas elásticas que especialmente calentadas, encapsulan el producto a contraer, mientras la transferencia de calor es directa y tiene una pérdida mínima de calor. Las almohadillas se calientan eléctricamente y son controladas neumáticamente, pudiendo procesar materiales de un diámetro máximo de 10 mm y una longitud máxima de 110 mm.

### Características y Beneficios

- Método de aplicación por calor en contacto directo por almohadillas elásticas
- Pérdida mínima de calor debido al contacto directo con el objeto a contraer
- Reduce el tiempo de contracción
- Seguridad aumentada en el proceso de contracción debido a que la temperatura es controlada
- Integración posible en producciones automatizadas
- Muy alto nivel de seguridad en el trabajo
- Larga vida útil de las almohadillas



Vídeo de aplicación:  
ShrinkPad 110



Almohadillas (Pads): Dimensiones max. de procesado



Herramienta para productos termorretráctiles ShrinkPad 110 - unidad de control, unidad de prensado, cable de alimentación y pedal.



ShrinkPad 110 - para un rápido y fiable proceso de retracción.



Set de almohadillas.

<b>Tipo de Alimentación</b>	230V AC / 50 Hz
<b>Fuente de Aire Comprimido</b>	Sin Aceite / Con Aceite
<b>Presión de Aire max.</b>	6 Bar
<b>Medida de Conector</b>	6,0 mm
<b>Peso</b>	12,5 kg
<b>Temp. Trabajo</b>	+100 °C a +300 °C
<b>Tiempo de Ciclo</b>	0,5 a 10 seg.
<b>Tipo de Gatillo</b>	Accionamiento Pedal
<b>L x A X A</b>	Unidad de Control: aprox. 205 x 210 x 160 mm, Unidad de Prensado Térmico: aprox. 140 x 130 x 220 mm, Almohadillas: aprox. 110 x 7 x 20 mm

RoHS

TIPO	Descripción	Cantidad por caja	Código
<b>ShrinkPad 110</b>	Herramienta de procesado ShrinkPad 110	1 Pzas	391-30000
<b>Pad for ShrinkPad 110</b>	Almohadilla para ShrinkPad (Repuesto)	2 Pzas	391-30001

Sujetas a posibles modificaciones técnicas.



### Pistola de Aire Caliente a Gas

#### E4500

El Kit E4500 es ideal para trabajos en campo, o donde no existe alimentación eléctrica. Se compone de una Pistola de Aire Caliente con Muelle anti-quemaduras, un Cartucho P445, una Boquilla deflectora Z2 y una Boquilla reductora Z3. La herramienta está indicada para cualquier tipo de tubo o forma termorretráctil. Además puede ser utilizada, para dar formas a los tubos de PVC, como pequeño soldador de tubos de cobre, como secador, como descongelador (de cerraduras), o como decapante.

#### Características y Beneficios

- Pistola de aire caliente portátil que funciona mediante cartuchos de gas especiales
- No necesita ninguna fuente de alimentación
- Adecuado para uso en exteriores
- Diseñado para tubos, capuchones y formas termorretráctiles
- Se suministra con muelle antiquemaduras, dos boquillas y un cartucho de gas
- Permite el trabajo preciso en cualquier posición, incluso en espacios reducidos
- Puede funcionar en su soporte para el uso de manos libres
- Herramienta de peso ligero
- Tiempo de funcionamiento del cartucho: aprox. 1,5 horas
- Con encendido fácil piezo-eléctrico



¡En un solo paso a la Web!



E4500-H con muelle de protección antiquemadura.



Práctico Kit E4500 Pistola Potrátil a Gas y sus accesorios.



Cartucho de Gas P445.

TIPO	Descripción	Código
E4500	Pistola de aire caliente con: muelle protector antiquemaduras, cartucho de gas, boquilla reflector Z2 y boquilla plana Z3	391-90002
P445	Recarga Cartucho de Gas P445 (Propadieno metilo acetileno, butano, propano)	391-90101

Sujetas a posibles modificaciones técnicas.



### Pistola de Aire Caliente - Eléctrica

#### H5002 - Pistola Estándar

Para la aplicación de productos termorretráctiles, tubos de pared fina y formas.

#### Características y Beneficios

- Pistola de calor ligera y compacta
- Permite un trabajo confortable y sin fatiga
- Temperatura controlada electrónicamente de 100 a 600 °C, incluyendo un punto de aire templado de 50 °C
- Paso de aire regulable en dos posiciones (300 l/min y 500 l/min)



H5002 - La ligera y ergonómica pistola de aire caliente.

TIPO	Flujo Aire	Temp. Trabajo	Punto Enfriam.	Potencia	Tensión de Trabajo	Peso	Código
H5002	300 - 500 l/min	+100 °C a +600 °C	50 °C	2.000 W	230 V AC ~ / 230-240 V	0,9 kg	391-50200

Sujetas a posibles modificaciones técnicas.

### Pistola de Aire Caliente - Eléctrica

#### H5004 - De Uso Profesional

La pistola eléctrica H5004 de aire caliente está diseñada para la contracción de muchos productos termocontraíbles, tales como: tubos de pared delgada, con y sin adhesivo, capuchones y formas.

#### Características y Beneficios

- Pistola de aire caliente profesional
- Temperatura controlada electrónicamente
- Regulación del flujo de aire
- Equipado con LED de temperatura, el indicador permite el ajuste preciso de la temperatura



H5004 - para uso profesional.

TIPO	Flujo Aire	Temp. Trabajo	Punto Enfriam.	Potencia	Tensión de Trabajo	Peso	Código
H5004	150 - 500 l/min	+50 °C a +650 °C	50 °C	2.300 W	230-240V, 50Hz	1,13 kg	391-50400

Sujetas a posibles modificaciones técnicas.



### Abocardadoras para Productos Elásticos

#### Serie NA

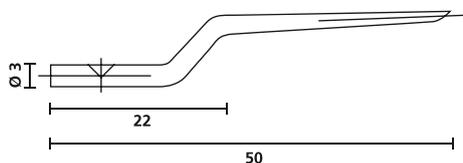
Las abocardadoras son utilizadas para una aplicación más rápida, fácil y sencilla de productos elásticos.

#### Características y Beneficios

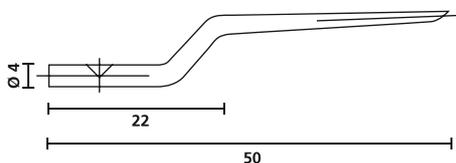
- Para colocar de forma fácil manguitos expandibles de todo tipo en cables / conectores
- Deslice el manguito simplemente sobre las puas
- Abra el alicate y ponga el cable dentro del manguito
- Cierre la herramienta y estire hacia atrás, el manguito está colocado en su posición fácilmente
- Se recomienda el lubricante Hellerine para facilitar la operación



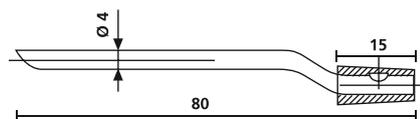
Aplicación rápida y segura con la abocardadora NA.



Puas de recambio NA0/1



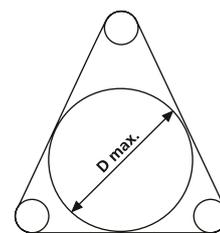
Puas de recambio NA1K/3



Puas de recambio NA4/5



Puas de recambio NA8/10



D = Diámetro de aplicación máx. de la abocardadora

TIPO	Descripción	Apli. Ø min.	Apli. Ø max.	Ø (D) max.	Largo de Marcado Máx.	Código
NA/01	NA0/1	1,3	1,8	10,5	28	621-10001
NA1K/3	NA1K/3	2,5	5,0	11,0	28	621-10103
NA4/5	NA4/5	7,5	10,0	15,5	50	621-10405
NA8/10	NA8/10	12,0	17,0	25,5	60	621-10810
NA/01 PRONG	RNA01 Puas de Recambio	1,3	1,8	-	28	621-60001
NA1K/3 PRONG	RNA1K3 Puas de recambio	2,5	5,0	-	28	621-60103
NA4/5 PRONG	RNA45 Puas de recambio	7,5	10,0	-	50	621-60405
NA8/10 PRONG	RNA8/10 Puas de Recambio	12,0	17,0	-	60	621-60810

Todas las dimensiones están en mm y sujetas a posibles modificaciones técnicas.



## Abocardadoras para Productos Elásticos

### Serie VA2.5/5 - Reforzada

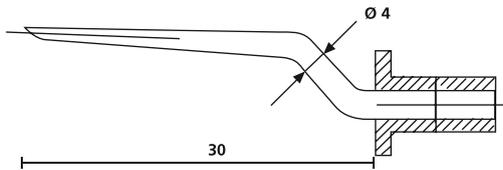
Las herramientas de expansión se utilizan para garantizar una aplicación rápida y precisa de señalizadores y manguitos expansibles.

#### Características y Beneficios

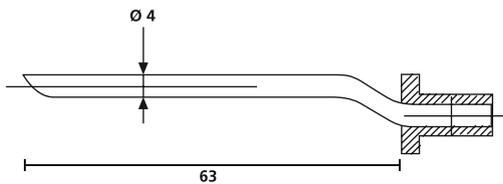
- Adecuado para la expansión de manguitos, tubos y piezas de goma
- Soporta altas cargas
- Juego de 3 puas 2.5/5
- Disponibles puas repuesto en tamaños: 8 y 18



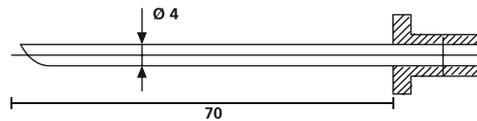
VA2.5/5.



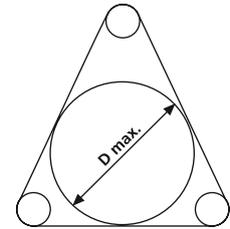
Puas de tamaño 2,5/5



Puas de tamaño 8



Puas de tamaño 18



D = Diámetro de aplicación máx. de la abocardadora

TIPO	Descripción	Apli. Ø min.	Apli. Ø max.	Ø (D) max.	Código
VA2.5/5	VA2.55	2,5	5,0	26,0	621-00200
VA-2.5/5 PRONG	RVA2.55/2.5-5 Puas de recambio	2,5	5,0	26,0	621-01200
VA2.5/5 PRONG 8	RVA2.55/8 Puas de recambio	8,0	10,0	28,0	621-02200
VA2.5/5 PRONG 18	RVA2.55/18 Puas de recambio	18,0	20,0	30,0	621-03200

Todas las dimensiones están en mm y sujetas a posibles modificaciones técnicas.



### Abocardadoras para Productos Elásticos

Series K, S, SS

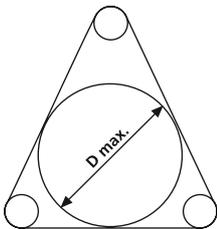
Las Abocardadoras o herramientas espansoras son usadas para la aplicación rápida y precisa de señalizadores y manguitos elásticos.

#### Características y Beneficios

- Para la aplicación rápida de manguitos y señalizadores
- Se recomienda la utilización del lubricante Hellerine para una mayor y más fácil aplicación
- Manejable Kit D que incluye la herramienta con varias puas y una botellita de lubricante Hellerine



Aplicaciones fáciles y seguras con las Abocardadoras HellermannTyton.



D = Diámetro de aplicación máx. de la abocardadora

TIPO	Descripción	Apli. Ø min.	Apli. Ø max.	Ø (D) max.	Largo de Marcado Máx.	Código
D KIT	D- Kit	1,2	11,5	17,0	32	621-80005
K TOOL	K - Herramienta	5,0	10,0	17,0	32	621-80007
S TOOL	S - Herramienta	2,5	4,0	15,0	20	621-80009
SS TOOL	SS- Herramienta	1,2	2,0	15,0	20	621-80008

Todas las dimensiones están en mm y sujetas a posibles modificaciones técnicas.



### Herramientas de Corte en Caliente

#### HSG0

La herramienta manual HSG es usada para cortar funda trenzada limpiamente, sin dejarla deshilachada.

#### Características y Beneficios

- Ligera y robusta
- Calienta rápidamente con sólo pulsar el gatillo cortando en segundos
- Derrite el hilo y después se fusiona
- La funda no se deshilacha



La cortadora en caliente HSG0 previene el deshilachado de las fundas trenzadas.

TIPO	Descripción	Peso	Color	Código
HSG0	HSG0 Herramienta	1,15 kg	Azul (BU)	170-99001
HSG0BLADE	Cuchilla de Repuesto	0,027 kg	Metal (ML)	170-99002

Sujetas a posibles modificaciones técnicas.



### Herramientas Helafix

**HCT1 para porta-etiquetas HCR09**

**HCT2 para porta-etiquetas HCR12**

Las herramientas HCT1 y HCT2 son ideales para un corte limpio de porta-etiquetas HCR así como para hacer los agujeros de fijación.

Ambas herramientas hacen agujeros de 2,5 mm de diámetro. Para fijar el porta-etiquetas, utilice bridas T18R, fijaciones o remaches.

#### Características y Beneficios

- Corte limpio de canales porta-etiquetas HCR
- También hace taladros de acceso en el perfil de los HCR9 (HCT1) y HCR12 (HCT2)
- Los taladros son de medida para colocar bridas serie T18
- También preparadas para hacer agujeros en HCR06, HCR18 y HCR24
- Diámetro de agujero de 2,5 mm
- Con los taladros se fija con bridas T18 o mediante remaches



*Cualquier medida puede ser usada...*



*... simplemente cortando a la medida.*

TIPO	Ancho Carr.	Medida	Ø Interno (D)	Código
HCT1	10,0	HCR09	2,5	525-00010
HCT2	13,0	HCR12	2,5	525-00013

Todas las dimensiones están en mm y sujetas a posibles modificaciones técnicas.