





	6.1 Sistemas de Embrido Automático.....	544
	6.2 Herramientas de Aplicación para Bidas	550
	6.3 Herramientas de Aplicación para:	
	Clips SNP	568
	Tubos Termoretráctiles	569
	Tubos No Termoretráctiles.....	571
	Fundas Trenzadas	574
	Identificación.....	575





6.1 Sistemas de Embridado Automático

Embridado automático hasta Ø 20 mm	
Autotool 2000 CPK	544
Autotool 2000 CPK - Accesorios	545
Bridas para Autotool 2000 CPK	546
Embridado sin residuos hasta Ø 80 mm	
Autotool System 3080	547
Sistema Autotool 3080 - Accesorios	548
Bridas para Sistema Autotool 3080	549



6.2 Herramientas de Aplicación para Bridas

Selección de Producto	
Resumen Herramientas de Aplicación	550, 552
Selector Herramientas de Aplicación	551, 552
Información Técnica	
Cómo utilizar una herramienta para bridas	553
Herramienta de Aplicación para Bridas con Cabeza Plana	
MK10-SB	555
Herramienta de Aplicación para Bridas, Versión Simple	
MK20, MK21	555
Herramienta de Aplicación para Bridas Profesional de Carcasa Metálica	
MK3SP	556
Herramienta de Aplicación para Bridas Profesional de Carcasa Plástica	
EVO7, EVO7SP	558
EVO9, EVO9HT, EVO9SP	559
MK7HT	559

Accesorio para la familia EVO

CALTOOL	558
Herramienta Profesional de Aplicación Neumática para Bridas de Carcasa Metálica	
MK3PNSP2	556
Herramienta Profesional de Aplicación Neumática para Bridas de Carcasa Plástica	
MK7P	560
MK9P	561
MK9PSST	563
Herramienta Profesional de Aplicación de Bridas Serie KR	
KR6/8	562
Herramienta Profesional de Aplicación Neumática de Bridas Serie KR8	
KR8PNSE	562
Herramienta Profesional de Aplicación de Bridas Metálicas Serie MBT	
MK9SST	563
KST-STG200	564
Herramienta Profesional de Aplicación de Bridas Metálicas Series MBT, MLT y AMT	
HDT16	564
Herramienta de Aplicación para Bridas Metálicas Serie MST	
MST6	565
MST9	565
Herramienta Manual de Aplicación de Bridas Metálicas Serie MLT	
MTT4	566



6.3 Selección de Producto

Resumen de Herramientas	567
-------------------------	-----



6.3 Herramientas de Aplicación para Clips SNP

Herramienta Manual	
ASNP, MSNP Herramientas para Clips Automáticos SNP	568



6.3 Herramientas de Aplicación para Tubos Termoretráctiles

Pistola de Gas	
E4500	569
Pistola de aire caliente	
H6100	570



6.3 Herramientas de Aplicación para Tubos No Termoretráctiles

Abroadoras para Productos Elásticos	
NA	571
VA2.5/5- Reforzada	572
K, S, SS	573



6.3 Herramientas de Aplicación para Fundas Trenzadas

Funda Trenzada Helagaine	
HSG0 Herramienta de Corte en Caliente	574



6.3 Herramientas de Aplicación para Productos de Identificación

Herramienta Manual para Helafix HCR	
Herramienta Helafix HCT	575



Embridado Automático hasta Ø 20 mm

Autotool 2000 CPK

La Autotool 2000 CPK es un sistema electrónico de embridaje totalmente automático desarrollado para acelerar los procesos de atado y hacer la producción más eficiente. Además de su alta velocidad de atado, este sistema se caracteriza por su fácil manejo y su ergonomía para el usuario. El Autotool 2000 CPK ofrece una pantalla para la configuración y la información del usuario en 20 idiomas. Una característica principal del Autotool 2000 CPK es el software «HT Data Management CPK».

Esta característica permite la fácil parametrización de la herramienta para las aplicaciones específicas del cliente. La parametrización se puede realizar fácilmente a través de un ordenador. Adicionalmente el «HT Data Management CPK» ofrece una función de exportación de los datos de fabricación guardados así como otras funciones de servicio. Por lo tanto, asegura una documentación consistente para cada proceso de atado a través de la herramienta. La Autotool 2000 CPK es ideal para las aplicaciones de alto volumen en la fabricación de cableados, empresas automovilísticas e industriales y en el sector del embalaje. Con el accesorio banco CPK o el colgador CPK, hacen de la Autotool 2000 CPK un sistema flexible dado que puede ser usado tanto fijo como manual.

Al utilizar la fuente de alimentación CPK con caja de control, la Autotool 2000 CPK puede integrarse en líneas de producción completamente automatizadas a través de un interfaz serie. Debido a su mango extraíble se necesita menos espacio de su montaje, dando mayor flexibilidad en su integración.

Pueden utilizarse bridas en bandoleras de 50 piezas así como bobinas de 3.500 piezas.

Características y Beneficios

- Sistema de embridado de atado totalmente eléctrico
- Alimentación mediante Fuente de alim. CPK - Entrada: 100-240 Vca, 50/60Hz; Salida: 25,2 Vcc, máx. 150 W
- Para integración en los sistemas de automatización (Fuente de alim. CPK con caja de control)
- Tiempo de ciclo entre 0,8-1,2 sg dependiendo de calidad y fuerza de atado
- Posibilidad de uso con Banco o Colgador
- HT Data Management CPK (incluido) - para una extensiva evaluación y monitorización del proceso de tensado
- Menú de fácil uso con variedad de idiomas disponibles
- Proceso fiable de atado por bridas hasta Ø 20 mm
- Asa desmontable para el ahorro de espacio en integraciones de automatización



www.HellermannTyton.es/at2000cpk-cat20



Autotool 2000 CPK.



HT Data Management CPK - Software para Autotool 2000 CPK.

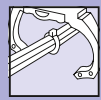


Fuente de Alimentación CPK para Autotool 2000 CPK.

TIPO	Descripción	Código
Autotool 2000 CPK	Autotool 2000 CPK	106-00000
Power pack CPK	Fuente de Alimentación CPK	106-00100
Power pack CPK with control box	Fuente de Alimentación CPK con Caja de Control	106-00110

Sujetas a posibles modificaciones técnicas.

Tipo de Alimentación	Sistema Electrónico
Peso	1,8 kg
Tiempo de Ciclo	0,8 - 1,2 sg, dependiendo en calidad y fuerza de tensión
Fuerza de Tensión	Ajustable



Embridado Automático hasta Ø 20mm

Accesorios para Autotool 2000 CPK

Características y Beneficios

- Soportan las características principales de la Autotool 2000 CPK
- Fuente de alimentación - Entrada 100-240Vca 50/60Hz; Salida 25,2Vcc, max. 150W
- Banco CPK para aplicaciones en puesto fijo
- Colgador CPK para aplicaciones de uso flexible
- Fuente de alimentación CPK con caja de control para automatización
- Elevador HH20 - utilizado como un espaciador y soporte óptimo del cableado



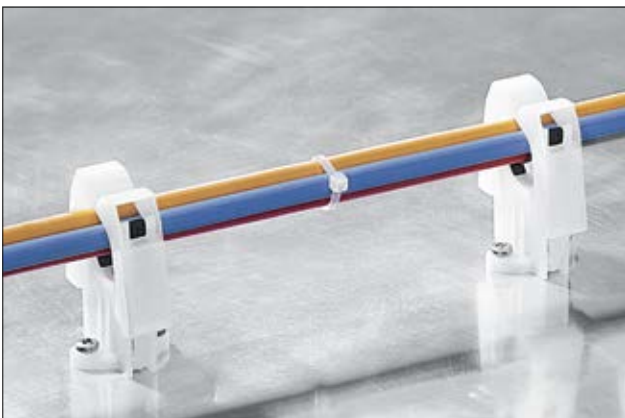
Banco CPK incluido Pedal (se muestra con: Autotool 2000 CPK, Fuente de Alimentación CPK y T18RA3500).

TIPO	Descripción	Código
Bench mount kit CPK	Banco CPK	106-00040
Force measurement device with robot adapter CPK	Banco para medición con adaptador de robot CPK	106-29011
Force measurement device with grip mount CPK	Banco para medición con soporte de agarre CPK	106-29010
Overhead suspension CPK	Colgador CPK	106-00050
HH20	Retenedor de cable HH20	120-00080

Sujetas a posibles modificaciones técnicas.



Colgador CPK (se muestra también con: Autotool 2000 CPK, Fuente de Alimentación CPK y T18RA3500).



Accesorio Elevador para Cableados HH20.



Aplicación con Banco CPK.



Embridado Automático hasta Ø 20 mm

Bridas para Sistema Autotool 2000

Bridas con dentado interno diseñadas para usar específicamente con los sistemas automáticos de embridado. La Autotool 2000 CPK está especialmente indicada en aplicaciones de alto volumen, por ejmp. cableados, automoción, electrodomésticos, equipamiento industrial y embolsado.

Características y Beneficios

- Disponibles en bandoleras de 50 bridas o rollos de 3500 bridas
- Tensión repetitiva de atado
- Fácil reciclaje



Bridas para Sistemas Autotool 2000.

MATERIAL	Poliamida 6.6 alta temperatura y resistente a UV (PA66HSW)	Poliamida 6.6 alta temperatura (PA66HS)	Poliamida 4.6 (PA46)
Temp. Trabajo	-40 °C a +105 °C, (+145 °C, 500 h)		-40 °C a +150 °C, (+195 °C, 500 h)
Flamabilidad	UL94 V2		

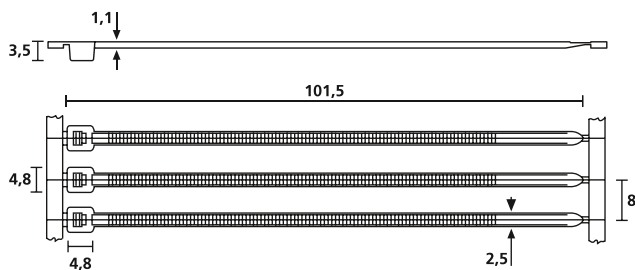
HF ✓

RoHS ✓

HF ✓

LFH ✓

RoHS ✓



T18RA (todas las dimensiones en mm)



Por favor encuentra los correspondientes Clips de Cableado en pag 136.

TIPO	Apli. Ø max.	N	Color	Material	Contenido	Código
T18RA3500	20,0	80	Natural (NA)	PA46	3.500 Pzas	120-46009
T18RA50	20,0	80	Natural (NA)	PA66HS	2.000 Pzas	120-40019
T18RA3500	20,0	80	Natural (NA)	PA66HS	3.500 Pzas	120-50009
T18RA50	20,0	80	Negro (BK)	PA66HSW	2.000 Pzas	120-40020
T18RA3500	20,0	80	Negro (BK)	PA66HSW	3.500 Pzas	120-50010

Todas las dimensiones están en mm y sujetas a posibles modificaciones técnicas.

Cantidad mínima de pedido (MOQ) puede diferir del contenido del embalaje.

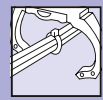
Libre de halógenos acorde a las prohibiciones de la lista GADSL y el registro obligatorio de la lista de sustancias SVHC.



Fuerza Mínima de Tensión (N)



Para Productos con Aprobaciones y Especificaciones Específicas, por favor ver el Apéndice.



Embridados Sin Residuos hasta Ø 80 mm

Sistema Autotool 3080 (ATS3080)

El Autotool System 3080 (ATS3080) es un sistema automático de embridadaje que ha sido desarrollado para acelerar el proceso de atado sin dejar restos.

La ventaja de tener 3 mordazas intercambiables, permiten a la Autotool System 3080 adaptarse a diferentes diámetros de atado, hasta 80mm de Ø.

Junto al Banco 3080 o el Colgador 3080, la Autotool System 3080 está disponible de actuar en aplicaciones fijas como flexibles. También tiene la posibilidad de integrarse totalmente en líneas automáticas de producción.

Existen unas mordazas especiales para adaptar fijaciones en sistemas automatizados.

Características y Beneficios

- Sistema de atado de accionamiento eléctrico (Necesario Power pack 3080)
- Power pack 3080 (fuente de alimentación) - Entrada 240/150 V c.a., 50/60Hz; Salida: 48 V c.c. max 150W
- Alta calidad de atados, sin dejar residuos y corte hasta Ø 80 mm, con corte a ras de la cabeza (sin rebabas)
- 3 mordazas de diferentes diámetros incluidas - 30, 50, 80 mm
- Ciclo corto de 1,1-2,4 segundos, dependiendo del diámetro del atado
- Posibilidad de integración en Banco 3080 y Colgador 3080
- Posibilidad de integración en líneas de producción totalmente automatizadas
- Fijaciones para cableado mediante mordazas especiales de Ø 50 mm



Sistema Autotool 3080.



Sistema Autotool 3080 con sus tres mordazas - para optimizar el tiempo de ciclo dependiendo del diámetro de atado.

TIPO	Descripción	Peso	Código
Power pack 3080	Fuente de Alimentación 3080	1,5 kg	102-00100
ATS3080	Sistema Autotool 3080	1,9 kg	102-00000

Sujetas a posibles modificaciones técnicas.

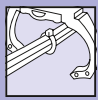


www.HellermannTyton.es/ats3080-cat20



Fuente de alimentación 3080.

Tipo de Alimentación	Eléctrica
Tiempo de Ciclo	1,1 y 2,4 segundos según el diámetro de atado
Fuerza de Tensión	Ajustable



Embridados Sin Residuos hasta Ø 80 mm

Accesorios para Sistema Autotool 3080

Características y Beneficios

- Banco de automatización 3080 para uso en líneas automatizadas
- Banco horizontal 3080 para uso de máquina horizontalmente en líneas automatizadas
- Banco 3080 para uso en puesto fijo, incluye pedal
- Colgador 3080 para uso móvil



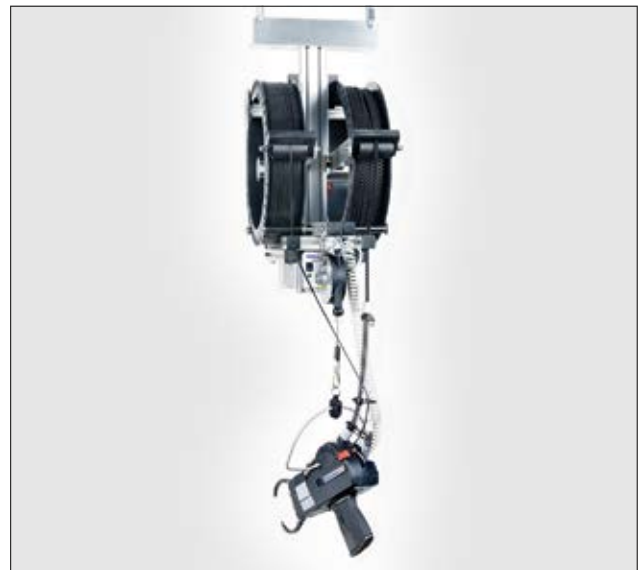
Banco 3080 incl. pedal (también se muestra: Sistema Autotool 3080, Fuente de Alimentación 3080 y consumibles).



Opción: Banco 3080 de trabajo en puesto fijo con Placa.



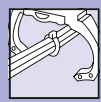
Aplicación de empaquetado con el Banco Horizontal 3080.



Colgador 3080 (también se muestra: Sistema Autotool 3080 y consumibles).

TIPO	Descripción	Código
Bench mount kit 3080	Banco 3080 - Acc.en Puesto Fijo	102-00040
Bench mount kit automatic 3080	Banco Autom. 3080 - Acc.en Puesto Fijo para Automatización	102-00042
Bench mount kit horizontal 3080	Banco Horz. 3080 - Acc.en Puesto Fijo Horizontal	102-00041
Overhead suspension 3080	Colgador 3080 - Acc. Trabajo en Suspensión	102-00050

Sujetas a posibles modificaciones técnicas.



Embridos Sin Residuos hasta Ø 80 mm

Bridas para Sistema Autotool 3080

La cinta de dentada exterior es perfectamente adecuada para superficies sensibles y puede utilizarse para agrupar y fijar cables, tubos y mangueras, así como para el cierre de bolsas.

Estos materiales son particularmente apropiados para aplicaciones de grandes volúmenes de producción como los cableados, aplicaciones de automoción, industriales y de embalaje.

Características y Beneficios

- Innovador consumible en dos piezas Cinta y Cierres
- Cinta de dentado externo que protege el atado
- Disponible en Rollos: 500 Mtrs de cinta y 5.000 cierres



Cierres y Cinta para el Sistema Autotool 3080.

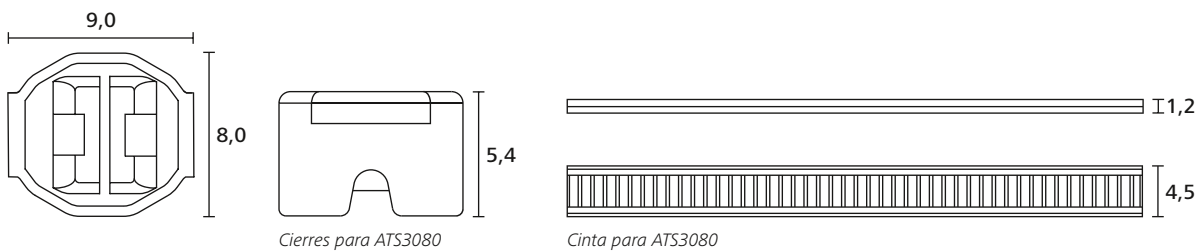
MATERIAL	Poliamida 6.6 de alto impacto modificada, alta temperatura y resistente a UV (PA66HIRHSUV)	Poliamida 6.6 alta temperatura y resistente a UV (PA66HSUV)
Temp. Trabajo	-40 °C a +95 °C, (+105 °C, 5000 h; +145 °C, 500 h)	-40 °C a +105 °C, (+145 °C, 500 h)
Flamabilidad	UL94 HB	UL94 V2

RoHS ✓

RoHS ✓



Por favor encuentra los correspondientes Clips de Cableado en pag 134.



Cierres para ATS3080

Cinta para ATS3080

TIPO	Descripción	Apli. Ø max.		Color	Material	Contenido	Código
Closures Natural ATS3080	Cierres Natural ATS3080	80,0	225	Natural (NA)	PA66HSUV	5.000 Pzas	102-66209
Closures Black ATS3080	Cierres Negro ATS3080	80,0	225	Negro (BK)	PA66HSUV	5.000 Pzas	102-66210
Strap Natural ATS3080	Cinta Natural ATS3080	80,0	225	Natural (NA)	PA66HIRHSUV	500 m	102-66109
Strap Black ATS3080	Cinta Negra ATS3080	80,0	225	Negro (BK)	PA66HIRHSUV	1 Pza	102-66110

Todas las dimensiones están en mm y sujetas a posibles modificaciones técnicas.
Cantidad mínima de pedido (MOQ) puede diferir del contenido del embalaje.

= Fuerza Mínima de Tensión (N)

Herramientas para Bridas



MK10-SB.
ver pag 555

1



MK20, MK21.
ver pag 555

2, 3



MK3SP.
ver pag 556

4



MK3PNSP2.
ver pag 556

5



EVO7/EVO7SP.
ver pag 558

6



MK7HT.
ver pag 559

7



MK7P.
ver pag 560

8



EVO9/EVO9SP.
ver pag 559

10



EVO9HT.
ver pag 559

11



MK9P.
ver pag 561

12

Herramientas para Bridas Serie KR



KR6/B.
ver pag 562

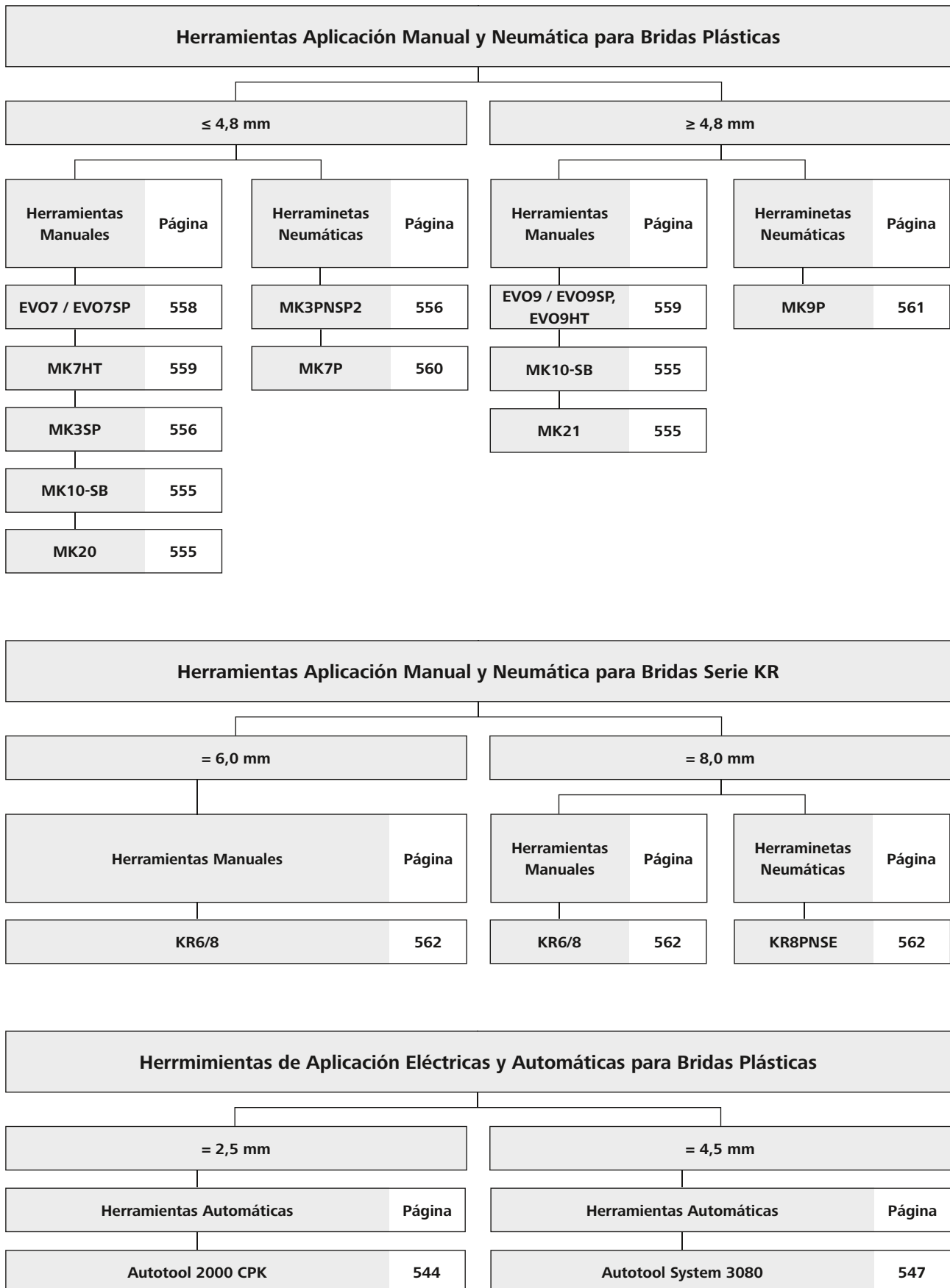
13



KR8PNSE.
ver pag 562

14

Guía para Seleccionar la Correcta Herramienta de Aplicación



Herramientas para Bridas Metálicas



MK9SST.
ver pag 563

15



MK9PSST.
ver pag 563

16



HDT16.
ver pag 564

17



KST-STG200.
ver pag 564

18



MST6.
ver pag 565

19



MST9.
ver pag 565

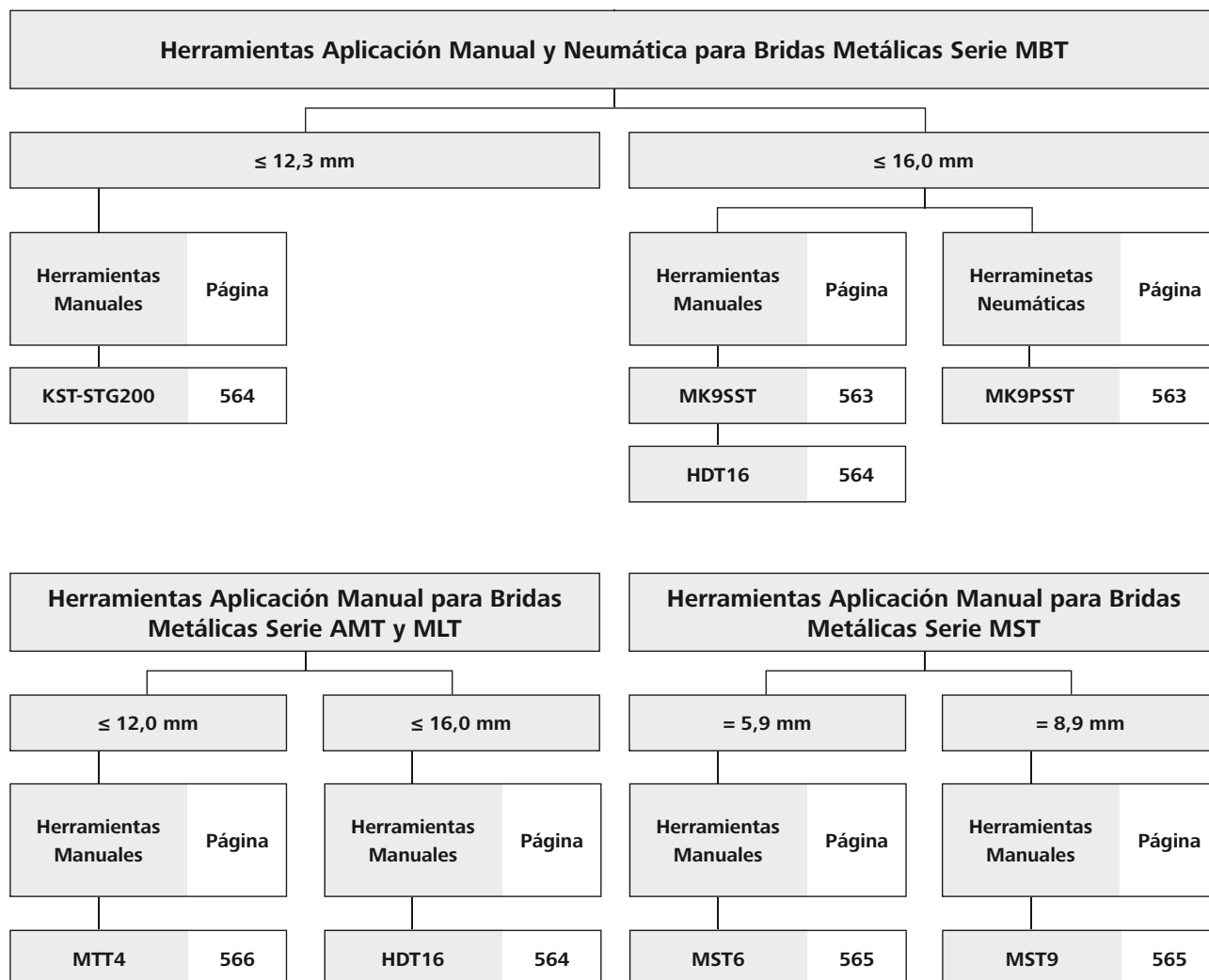
20



MTT4.
ver pag 566

21

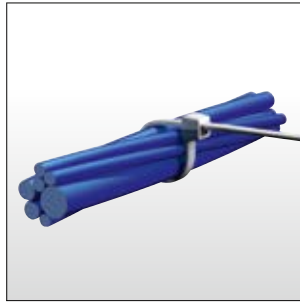
Guía para Seleccionar la Correcta Herramienta de Aplicación



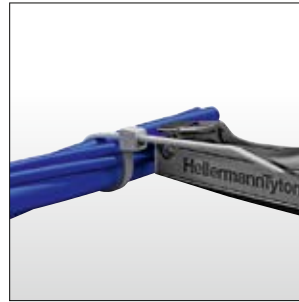
Como usar una herramienta para la instalacion de bridas (Ejemplo con EVO7)



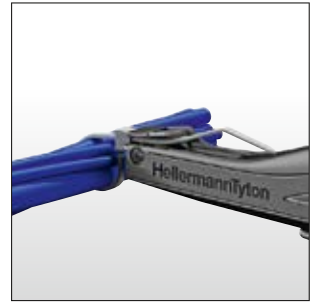
1. Ajuste el regulador a la tensión deseada.



2. Coloque la brida HellermannTyton abrazando los cables y estírela hasta el final para que quede sujeta.



3. Introduzca la cinta de la brida entre el cabezal de la pistola.



4. Asegure de que el cabezal de la herramienta choca contra la cabeza de la brida.



5. Apriete el gatillo una o más veces hasta que la brida sea cortada.

Testeo de la Herramienta - Determinación de tensiones

Hasta la fecha, ningún método de testeo general ha sido establecido en el mercado. HellermannTyton trabaja con medidores de fuerza habituales que testean con un mínimo de 10 kHz de frecuencia para determinar las fuerzas de tracción de las herramientas y para garantizar su calidad.

Es bastante difícil poder probar las herramientas de lo que parece a primera vista. Es de suma importancia cumplir con un procedimiento consistente de prueba o test estandarizado. Esto significa, por ejemplo, el uso de bridas con el mismo tamaño y por lo tanto su anchura, sino también con el mismo contenido de agua. Una prueba con diferentes bridas y/o diferentes acondicionamientos pueden conducir fácilmente a diferentes valores.

En general, la velocidad de corte, la posición de la herramienta con respecto a la bridas, las condiciones de las piezas de desgaste en la herramienta y el estado de la brida, juegan un papel fundamental en la determinación de las fuerzas de tensión.

Por lo tanto, hay que señalar que todos los valores que ofrecemos solamente deben considerarse como valores orientativos para su información. Los valores no pueden ser transferidos a la práctica «uno a uno».

En nuestras instrucciones de uso, especificamos un rango de ajuste para

cada tipo de brida. Si los valores de tensión deben ser documentados o cumplir con una especificación, se recomienda sea ajustado con la ayuda del medidor de fuerza (dimamómetro). También, y como una guía, la mitad de la resistencia mínima de tensión de la brida a usar puede ser utilizada como fuerza de tracción.

La resistencia mínima a la tracción (también conocida como fuerza mínima de tensión o desbloqueo) es la menor fuerza que la brida puede soportar antes de que se suelte o rompa. Esta fuerza se determina con una brida aplicada y sirve como guía para ajustar la fuerza necesaria en la herramienta de aplicación:

$$\frac{\text{Fuerza min. de tensión}}{2} = \text{Fuerza de tensión necesaria}$$

Ejemplo::

$$T50R = \frac{225 \text{ N min. fuerza de tensión}}{2}$$

$$\frac{225 \text{ N}}{2} = 112,5 \text{ N fuerza de tensión recom. según la formula}$$

Las fuerzas de tensión pueden ser ajustadas a mayor o menor fuerza en línea con la correspondiente aplicación.

Por favor tenga en cuenta que estas explicaciones solo se aplican a los productos HellermannTyton. Las bridas de otros fabricantes pueden requerir un ajuste a mayor o menor fuerza.

En orden de asegurar contra la manipulación inintencionada o el desajuste, después de haber utilizado un Tester, HellermannTyton ofrece un accesorio o tapa de seguridad. (Código: 110-07200 para MK7HT, MK7P, MK9, MK9HT, MK9SST, MK9P), el cual usted puede colocar, después de sacar la herramienta del tester, (soltar un tornillo es todo lo que tiene que hacer).

Después de un cierto periodo de tiempo, a definir, usted debe de testar el aparato, por si debe ser ajustado. El problema de la determinación de fuerzas es individual y no tiene una conexión directa con la calidad de nuestro producto. Un valor exacto para cada ajuste (ejmp. en Newtons), sin expresar una tolerancia, no puede ser confirmado.

Forma de testado usual con un medidor dinámico y una herramienta EVO7.



A continuación vamos a describir como chequear las fuerzas de tensión de una herramienta manual.

1. Introduzca una brida (verde) en la presilla (A).
2. Sujete la punta de la pistola (B) a ras al bloque de prueba (C).
3. Inserte la cinta de la brida en la pistola y tire (casi sin fuerza) hasta que la pistola esté a ras del bloque y la cabeza de la brida a ras de la presilla.
4. Resetea el tester (D) a cero.
5. Presione el gatillo de la herramienta continuamente hasta que la brida se corte.
6. La fuerza de tensión se determina cuando se alcanza el punto de corte.



Herramienta de Aplicación para Bridas con Cabeza Plana

MK10-SB hasta 9,5 mm de ancho

Características y Beneficios

- Ideal para el fácil manejo de las Series RPE, PE y LPH de HellermannTyton. Las tensiones y los cortes de cables se realizan al ras de la cabeza



Herramienta MK10-SB.

TIPO	Ancho Brida max.	Espesor de Brida Max.	Peso	Código
MK10-SB	9,5	2,5	0,372 kg	110-10001

Todas las dimensiones están en mm y sujetas a posibles modificaciones técnicas.

Herramienta de Aplicación para Bridas, Versión Simple

MK20 hasta 4,8 mm de ancho

MK21 hasta 7,6 mm de ancho

Características y Beneficios

- Herramienta ergonómica y de peso ligero
- Tensa, aprieta y corta bridas de 4,8 - 7,6 mm de ancho
- Las herramientas MK20 y MK21 son ideales para trabajos in situ
- Introducir la brida, tensar con el gatillo y el corte se realiza girando la pistola



Herramientas Manuales MK20 y MK21

TIPO	Ancho Brida max.	Espesor de Brida Max.	Peso	Código
MK20	4,8	1,5	0,05 kg	110-20006
MK21	7,6	2,5	0,05 kg	110-21016

Todas las dimensiones están en mm y sujetas a posibles modificaciones técnicas.



Herramienta de Aplicación de Bridas Profesional de Carcasa Metálica

MK3SP hasta 4,8 mm de ancho

Esta robusta herramienta MK3SP es usada en industrias como cableados para automoción, electrodomésticos también como en el sector de la aeronáutica, ferroviario y medicina.

Características y Beneficios

- Herramienta metálica para bridas HellermannTyton de plástico hasta 4,8 mm de ancho
- Cortes a ras y tensado consistente
- Fuerza de tensión ajustable
- De bajo y fiable mantenimiento



MK3SP.

TIPO	Descripción	Ancho Brida max.	Espesor de Brida Max.	Peso	Código
MK3SP	MK3SP	4,8	1,5	0,332 kg	110-03500
SP MK3SP replacement blade	Cuchilla de Repuesto MK3SP	-	-	0,001 kg	110-03524

Todas las dimensiones están en mm y sujetas a posibles modificaciones técnicas.

Herramienta de Aplicación Neumática de Carcasa Metálica

MK3PNSP2 hasta 4,8 mm de ancho

Características y Beneficios

- Herramienta de tensado neumático
- Carcasa de metal resistente
- Para bridas de hasta 4,8 mm de ancho
- Para tensados consistentes y corte a ras de la cabeza
- Fuerza de tensión de regulación continua
- Alta velocidad de aplicación
- Mantenimiento bajo y fiable



Herramienta MK3PNSP2 para usar con bridas plásticas hasta 4,8 mm de ancho.

Fuente de Aire	Sin Aceite / Con Aceite
Presión de Aire min.	5,5 Bar
Presión de Aire max.	6 Bar
Medida de Conector	4,0 mm
L x A x A	aprox. 225 x 140 x 40mm

RoHS

TIPO	Descripción	Ancho Brida max.	Espesor de Brida Max.	Peso	Código
MK3PNSP2	MK3PNSP2	4,8	1,5	0,56 kg	110-03400
SP MK3PNSP2 air hose 3 meters	Manguera de Aire, Completa	-	-	0,139 kg	110-30002
SP MK3PNSP2 cutting blade	Cuchilla de Recambio para MK3PNSP	-	-	0,001 kg	110-30101

Todas las dimensiones están en mm y sujetas a posibles modificaciones técnicas.

Para Productos con Aprobaciones y Especificaciones Específicas, por favor ver el Apéndice.



La gama EVO proporciona el máximo rendimiento protegiendo músculos y articulaciones.

La nueva generación de herramientas de aplicación destaca por su tecnología avanzada.

Gracias a la gama EVO, HellermannTyton ha desarrollado una ergonómica herramienta de aplicación de bridas única en el mercado, que combina funcionalidad con comodidad. **El secreto de la gama EVO es su tecnología TLC (Tensión / Bloqueo / Corte).** Esta gama está diseñada para revolucionar la tarea de aplicación de bridas reduciendo el esfuerzo requerido a la hora de cortar. La gama de herramientas EVO permite cortar con facilidad, proporcionando un corte limpio a ras y reduciendo significativamente el esfuerzo físico del usuario.



La tecnología TLC - patentada - proporciona un incremento de la productividad.

- La fuerza y el esfuerzo de la aplicación se ve reducido de manera significativa
- Corte preciso de la brida a ras de la cabeza
- Fijación segura y precisa de la brida al cable sin retroceso
- Protege músculos y articulaciones, reduciendo problemas de salud al operario

Cortes perfectos realizados fácilmente con la gama EVO.

Desde los ajustes preliminares hasta el corte final, la gama EVO permite una aplicación de bridas aún más ligera, suave y más fácil que nunca. La tecnología TLC ¡Marca la diferencia!



1. Tensión

Tense la brida como lo hace normalmente. Use el botón de regulador de tensión para ajustar la tensión requerida.



2. Bloqueo

El mecanismo de bloqueo detecta el momento en que la tensión máxima es alcanzada, parando la brida en el momento justo antes del corte. No es necesario ningún esfuerzo manual para mantener la brida en su sitio.



3. Corte

Para realizar el corte final, se requiere un esfuerzo muy pequeño. Basta simplemente con apretar del gatillo lo suficiente, como para cortar la brida. Sin retroceso ni vibración.



Herramienta de Aplicación de Bridas Profesional de Carcasa Plástica

EVO7 hasta 4,8 mm de ancho

La herramienta manual EVO7 fue ergonómicamente diseñada para reducir los riesgos de lesiones por esfuerzo repetitivo de los usuarios, al tiempo que aumenta la productividad. La tecnología punta de nuestra EVO7 Tensado/Bloqueo/Corte, ofrece un rendimiento, una seguridad y una comodidad máxima al operario. Disponible en con empuñadura estándar (EVO7) o corto (EVO7SP), para manos más pequeñas. Además de otros accesorios adicionales disponibles.

Características y Beneficios

- Mango ergonómicamente contorneado para un agarre suave y seguro
- Mantenimiento extremadamente bajo
- Aplicación rápida y precisa con el mínimo esfuerzo (Mecanismo TLC)
- Simple y conveniente regulador de tensión
- Punta larga y delgada para operar en espacios limitados
- Carcasas ligeras y resistentes de poliéster reforzadas con fibra de vidrio
- Disponible con gatillo estándar (a 90 mm) y para mano pequeña (a 80 mm)



EVO7 : Máximas características con el mínimo esfuerzo.



www.HellermannTyton.es/evo7-cat20

TIPO	Descripción	Ancho Brida max.	Espesor de Brida Max.	Peso	Código
EVO7	EVO7	4,8	1,5	0,275 kg	110-70129
EVO7SP	EVO7SP	4,8	1,5	0,272 kg	110-70130
SP EVO7 Blade Kit	Kit de cuchilla	-	-	0,002 kg	110-70106

Todas las dimensiones están en mm y sujetas a posibles modificaciones técnicas.

CALTOOL para la calibración de la familia EVO

CALTOOL sirve para reajustar o ajuste fino de la familia EVO.

Características y Beneficios

- La configuración de fábrica (configuración 0-8) de la familia EVO se puede cambiar



CALTOOL para calibración de la familia EVO.

TIPO	Descripción	Peso	Código
EVO Calibration Tool	Herramienta de Calibración	0,032 kg	110-70089

Todas las dimensiones están en mm y sujetas a posibles modificaciones técnicas.



Herramienta de Aplicación de Bridas Profesional de Carcasa Plástica

EVO9 hasta 13,5 mm de ancho

La herramienta EVO9 está disponible con abertura de gatillo estándar de 90 mm (EVO9) o con abertura corta de 80 mm (EVO9SP) para manos más pequeñas. Ambas herramientas aprietan entre 53N y 307N. La EVO9HT (alta tensión) ha sido diseñada para aplicar bridas HellermannTyton desde 120N hasta 516N con una anchura máxima de 13,5 mm.

Características y Beneficios

- Disponible con distancia de gatillo estándar (90mm) o corto (80mm)
- Mango ergonómicamente contorneado para un agarre suave y seguro
- Mantenimiento extremadamente bajo
- Aplicación rápida y precisa con el mínimo esfuerzo (Tecnología TLC)
- Simple y cómodo regulador de tensión
- Regulador de tensión con ajuste rápido de tres posiciones además de ajuste fino (EVO9/EVO9SP/EVO9HT)
- Carcasa de poliéster reforzada con fibra de vidrio resistente y muy ligera



EVO9 con Tecnología TLC.

TIPO	Descripción	Ancho Brida max.	Espesor de Brida Max.	Peso	Código
EVO9	EVO9	13,5	2,0	0,357 kg	110-80002
EVO9SP	EVO9SP	13,5	2,0	0,361 kg	110-80003
EVO9HT	EVO9HT	13,5	2,0	0,364 kg	110-80017
SP EVO9 Blade	Cuchilla de Repuesto Serie EVO9	-	-	0,002 kg	110-80037

Todas las dimensiones están en mm y sujetas a posibles modificaciones técnicas.

Herramienta de Aplicación de Bridas Profesional de Carcasa Plástica

MK7HT hasta 4,8 mm de ancho

La herramienta MK7HT es utilizada principalmente por la industria del cableado.

Características y Beneficios

- Carcasas ligeras de poliéster reforzado con fibra de vidrio
- Diseño ergonómico
- Para bridas hasta 4,8 mm de ancho
- Versión para altas tensiones
- Tensado consistente y su corte es liso y a ras del cabezal
- Mantenimiento bajo
- Dispone de dispositivo de tensión ajustable con 3 pre-selecciones rápidas



MK7HT.

TIPO	Descripción	Ancho Brida max.	Espesor de Brida Max.	Peso	Código
MK7HT	MK7HT	4,8	1,5	0,29 kg	110-07000
SP MK7HT replacement blade	Cuchilla de Repuesto MK7HT	-	-	0,001 kg	110-07511
SP MK7/MK9 Lock cap tensioning knob	Tapa Regulador de Tensión	-	-	0,011 kg	110-07200

Todas las dimensiones están en mm y sujetas a posibles modificaciones técnicas.



Herramienta Profesional de Aplicación Neumática para Bridas de Carcasa Plástica

MK7P hasta 4,8 mm de ancho

La herramienta neumática MK7P establece un nuevo punto de referencia para la aplicación racional de bridas en los proceso de producción industrial. Con la mejora en la alimentación del aire comprimido, el movimiento del pistón tensor es más rápido que otras herramientas similares.

Características y Beneficios

- Herramienta de tensado neumático
- Carcasa de fibra de vidrio reforzada
- Para bridas de hasta 4,8 mm de ancho
- Para tensado consistentes y corte a ras de la cabeza
- Fuerza de tensión regulable
- Alta velocidad de aplicación



Herramienta MK7P para usar con bridas plásticas hasta 4,8 mm de ancho.



Ajuste rápido y fácil de usar.

Fuente de Aire	Sin Aceite / Con Aceite
Presión de Aire min.	3 Bar
Presión de Aire max.	6 Bar
Medida de Conector	4,0 mm
L x A x A	aprox. 220 x 170 x 40 mm

RoHS

TIPO	Descripción	Ancho Brida max.	Espesor de Brida Max.	Peso	Código
MK7P	MK7P	4,8	1,5	0,43 kg	110-07100
SP MK3PNP2 air hose 3 meters	Manguera de Aire, Completa	-	-	0,139 kg	110-30002
SP MK7P replacement blade	Cuchilla de Repuesto para MK7P	-	-	0,001 kg	110-07111
SP MK7/MK9 Lock cap tensioning knob	Tapa Regulador de Tensión	-	-	0,011 kg	110-07200

Todas las dimensiones están en mm y sujetas a posibles modificaciones técnicas.



Herramienta de Aplicación Neumática para Bridas de Carcasa Plástica

MK9P hasta 13,5 mm de ancho

La MK9P está fabricada con materiales muy resistentes, para asegurar un óptimo resultado. Está diseñada para la aplicación de bridas de gran tamaño y carga, bridas muy utilizadas en construcción de vehículos industriales, autobuses y trenes.

Características y Beneficios

- Herramienta de tensado neumático
- Carcasa de fibra de vidrio reforzada
- Para bridas de hasta 13,5 mm de ancho
- Para tensado consistentes y corte a ras de la cabeza
- Fuerza de tensión regulable
- Alta velocidad de aplicación
- Anillo para balanza / equilibrador
- Posibilidad de toma superior o inferior



Herramienta MK9P para bridas hasta 13,5mm de ancho.



MK9P está a su disposición con toma de aire superior.

Fuente de Aire	Sin Aceite / Con Aceite
Presión de Aire min.	3 Bar
Presión de Aire max.	6 Bar
Medida de Conector	4,0 mm
L x A x A	aprox. 280 x 200 x 55 mm



TIPO	Descripción	Ancho Brida max.	Espesor de Brida Max.	Peso	Posic.Aire. Compr.	Código
MK9P	MK9P	13,5	2,5	0,972 kg	Conexión Inferior de Aire	110-09100
MK9P w/ Upper air	MK9P (con toma superior)	13,5	2,5	1,057 kg	Conexión Superior de Aire	110-09110
SP MK3PNSP2 air hose 3 meters	Manguera de Aire de 3m	-	-	0,139 kg	-	110-30002
SP MK7/MK9 Lock cap tensioning knob	Tapa Regulador de Tensión	-	-	0,011 kg	-	110-07200
SP MK9P replacement blade	Cuchilla de Recambio MK9P	-	-	0,004 kg	-	110-09111

Todas las dimensiones están en mm y sujetas a posibles modificaciones técnicas.



Herramienta Profesional de Aplicación de Bridas Serie KR

KR6/8

Herramienta de aplicación KR6/8 crimba el pin de fibra de vidrio de las bridas KR conduciendo a la deformación plástica de los extremos de estas bridas. Esto produce una conexión permanente a prueba de líquidos. En combinación con abrazaderas KR, este sistema ofrece una alta resistencia a las vibraciones. Una de las razones para que los clientes de la industria ferroviaria y del automóvil adopten este sistema como una de sus soluciones preferidas.

Características y Beneficios

- Robusta herramienta metálica
- Para aplicación exclusiva de bridas KR
- Tensa, fija y corta bridas KR
- Simplemente se cambia el frontal para la aplicación de los dos anchos de brida disponible: 6 y 8 mm



Herramienta manual KR6/8 para bridas Serie KR.

TIPO	Descripción	Para Bridas	Ancho Brida max.	Peso	Código
KR6/8	KR6/8	KR6, KR8	8,0	0,69 kg	121-00680
SP KR6/8 replacement blade	Cuchilla de Repuesto KR6/8	KR6, KR8	-	0,002 kg	122-68019

Todas las dimensiones están en mm y sujetas a posibles modificaciones técnicas.

Herramienta Profesional de Aplicación Neumática de Bridas Serie KR8

KR8PNSE

La herramienta KR8PNSE una vez tensada la brida, aprieta el pin de fibra de vidrio reforzado para bloquear la cinta, haciendo que la brida esté tan bien ajustada y bloqueada que sirva como sellador para la introducción de líquidos, suciedad etc. En la misma acción también corta el sobrante.

Características y Beneficios

- Herramienta fabricada en metal
- Sistema neumático
- Específica para la aplicación de bridas serie KR
- Tensa, ajusta y corta bridas serie KR
- La fuerza de tensión se ajusta dependiendo de la presión de aire
- Dispone de un orificio para un equilibrador



Herramienta neumática KR8PNSE para usar con bridas plásticas serie KR8.

Fuente de Aire	Sin Aceite / Con Aceite
Presión de Aire min.	3 Bar
Presión de Aire max.	4 Bar
Medida de Conector	6,0 mm
L x A x A	aprox. 320 x 210 x 50mm

RoHS

TIPO	Descripción	Para Bridas	Ancho Brida max.	Peso	Código
KR8PNSE	KR8PNSE	KR8	8,0	1,537 kg	121-00889
SP KR8PNSE replacement blade	Cuchilla de Repuesto KR8PNSE	KR8	-	0,002 kg	122-80032

Todas las dimensiones están en mm y sujetas a posibles modificaciones técnicas.



Herramienta Profesional de Aplicación de Bridas Metálicas Serie MBT

MK9SST hasta 16 mm de ancho

La MK9SST está construida con piezas de alta resistencia para garantizar un óptimo rendimiento. Diseñada para aplicar nuestras bridas MBT con una anchura de la cinta de hasta 16 mm. La herramienta es ideal para su uso en los entornos más difíciles, tales como a bordo de buques, plataformas petrolíferas, construcción o en las centrales nucleares.

Características y Beneficios

- Carcasa de poliéster reforzada con fibra de vidrio
- Diseño ergonómico
- Corte y tensionado consistete y constante para bridas metálicas serie MBT
- Ajuste infinito de tensión en su regulador, combinado con dos niveles de tensión prefijados



MK9SST.

TIPO	Descripción	Ancho Brida max.	Espesor de Brida Max.	Peso	Código
MK9SST	MK9SST	16,0	0,5	0,508 kg	110-95000
SP MK9SST replacement blade	Recambio de cuchilla	-	-	0,004 kg	110-95273

Todas las dimensiones están en mm y sujetas a posibles modificaciones técnicas.

Herramienta Profesional de Aplicación Neumática para Bridas Metálicas Serie MBT

MK9PSST para bridas hasta ancho 16 mm

La herramienta neumática MK9 para bridas de acero inoxidable (MK9PSST) está fabricada con piezas de alta resistencia para garantizar un rendimiento óptimo en entornos exigentes. Está idealmente diseñada para aplicar bridas serie MBT de acero inoxidable hasta un ancho de 16 mm.

Características y Beneficios

- Nivel muy alto de repetitividad y precisión
- Alta velocidad de aplicación con un muy bajo mantenimiento
- Alimentación por aire comprimido que acelera el movimiento del pistón de tensado
- Corto tiempo de proceso lo que permite la aplicación sin esfuerzo de grandes volúmenes
- Diseño ergonómico
- Eyección automática del sobrante cortado
- Idealmente diseñada para la aplicación de bridas de acero inoxidable serie MBT hasta 16mm de ancho
- Presión de entrada de aire comprimido entre 3 y 6 bares



MK9PSST.

Fuente de Aire	Sin Aceite / Con Aceite
Presión de Aire min.	3 Bar
Presión de Aire max.	6 Bar
Medida de Conector	4,0 mm
L x A x A	aprox. 280 x 200 x 55 mm

RoHS

TIPO	Descripción	Ancho Brida max.	Espesor de Brida Max.	Peso	Código
MK9PSST	MK9PSST	16,0	0,5	0,972 kg	110-95350
SP MK9PSST replacement blade	Cuchilla de Repuesto MK9PSST	-	-	0,004 kg	110-95307
SP MK7/MK9 Lock cap tensioning knob	Tapa Regulador de Tensión	-	-	0,011 kg	110-07200

Todas las dimensiones están en mm y sujetas a posibles modificaciones técnicas.



Herramienta Manual para Bridas Metálicas Series MBT, MLT y AMT

HDT16 - hasta 16 mm de ancho

La herramienta de aplicación HDT16 está diseñada para la instalación de bridas grandes de acero inoxidable dentro de una amplia gama de industrias: transporte naval, plataformas petrolíferas, mineras e industria pesada. La herramienta se puede ajustar fácilmente lo que la hace ideal para aplicar tanto bridas de las series MBT, MLT y AMT hasta 16 mm de ancho.

Características y Beneficios

- Herramienta de frontal de dos posiciones para el uso con bridas de acero inoxidable serie MBT, MLT y AMT
- Fácil ajuste de las manetas para asegurar la posición más ergonómica para el operario
- Mecanismo de corte integrado, corte al ras y un acabado profesional
- Es la herramienta ideal para lograr una perfecta instalación de bridas MBT, MLT y AMT



HDT16.



www.HellermannTyton.es/hdt16-cat20

TIPO	Ancho Brida max.	Espesor de Brida Max.	Peso	Código
HDT16	16,0	0,8	0,78 kg	110-40000

Todas las dimensiones están en mm y sujetas a posibles modificaciones técnicas.

Herramienta de Aplicación de Bridas Metálicas Serie MBT

KST-STG200 hasta 12,3 mm de ancho

La herramienta de aplicación KST-STG200 está diseñada para la instalación de bridas de acero inoxidable de alta resistencia, ideal para su uso en una gran gama de sectores como en astilleros, plataformas petrolíferas, minería y el transporte público. La fuerza de tensión se puede ajustar mientras se acciona el gatillo. La herramienta es fácil de manejar y mucho más fiable que tratar de tensar las bridas con la mano.

Características y Beneficios

- Herramienta metálica y resistente
- El operario controla la fuerza de tensión a aplicar
- El corte se realiza manualmente con la palanca



KST-STG200.

TIPO	Ancho Brida max.	Espesor de Brida Max.	Peso	Código
KST-STG200	12,3	0,3	0,562 kg	110-09950

Todas las dimensiones están en mm y sujetas a posibles modificaciones técnicas.



Herramienta de Aplicación para Bridas Metálicas Serie MST-S

MST6 para bridas de 5,9 mm de ancho

La herramienta MST6 ha sido especialmente diseñada para la aplicación de bridas metálicas serie MST-S de HellermannTyton. Debido a su mecanismo de bloqueo por punzón la brida es punzonada mecánicamente, conduciendo a esta a la deformación de la cinta metálica en el final de brida. Este mecanismo de bloqueo por punzonado asegura un atado fiable con una perfecta resistencia a las vibraciones. La fuerza de tensado es ajustable por el usuario.

Características y Beneficios

- Herramienta metálica y robusta
- Diseño ergonómico
- Tensado constante y corte automáticamente de bridas metálicas
- Diseñado para usar con bridas de la serie MST-S (5,9 mm)
- Para el tensado, fijación y corte de bridas metálicas MST-S



MST6.



www.HellermannTyton.es/mst6-cat20

TIPO	Descripción	Ancho Brida max.	Espesor de Brida Max.	Peso	Código
MST6	MST6	5,9	0,3	0,532 kg	110-61000
SP MST6 replacement blade	Recambio de cuchilla	-	-	0,003 kg	110-61001
SP MST6 replacement punch	Recambio de punzón	-	-	0,001 kg	110-61002

Todas las dimensiones están en mm y sujetas a posibles modificaciones técnicas.

Herramienta de Aplicación de Bridas Metálicas Serie MST-M

MST9 para bridas de 8,9 mm de ancho

La herramienta MST9 ha sido especialmente desarrollada para la aplicación fiable de bridas metálicas HellermannTyton serie MST-M. Debido al mecanismo de punzonado, la brida es crimpada mecánicamente, conduciendo a la deformación del metal en el extremo de la unión. Este mecanismo de bloqueo por punzonado, asegura una atado fiable con una perfecta resistencia a las vibraciones. La fuerza de tensión es libremente ajustable por el operador.

Características y Beneficios

- Herramienta metálica y robusta
- Diseño ergonómico
- Tensado consistente y automático de bridas metálicas
- Diseñada para usar con bridas Serie MST-M (8,9 mm)
- Para el tensado, fijado y corte de bridas metálicas MST-M



MST9.

TIPO	Descripción	Ancho Brida max.	Espesor de Brida Max.	Peso	Código
MST9	MST9	8,9	0,4	0,532 kg	110-13000
SP MST9 replacement blade	Recambio de cuchilla	-	-	0,004 kg	110-13001
SP MST9 replacement punch	Recambio de punzón	-	-	0,001 kg	110-13002

Todas las dimensiones están en mm y sujetas a posibles modificaciones técnicas.



Herramienta Manual Aplicadora de Bridas Metálicas Serie MLT

MTT4 hasta 12 mm de ancho

La herramienta de tensado MTT4 es una herramienta para la aplicación o procesamiento manual de las bridas metálicas serie MLT (Recuperables). La pieza extendida de la nariz, asegura la longitud de fijado de la brida MLT. Mientras se utiliza del sistema de trinquetes, el operador puede fácilmente cortar la brida a la longitud correcta mediante la palanca larga del cortador.

Características y Beneficios

- Robusta herramienta metálica
- De fácil uso para aplicación de bridas por doblez
- El control del tensado y corte dependen del operario



MTT4.

TIPO	Ancho Brida max.	Espesor de Brida Max.	Peso	Código
MTT4	12,0	0,7	0,78 kg	110-04000

Todas las dimensiones están en mm y sujetas a posibles modificaciones técnicas.

Herramientas de Aplicación para Clips SNP



MSNP, ASNP.
ver pag 568



ASNP.
ver pag 568

Herramientas de Aplicación para Tubos Termoretráctiles



H6100.
ver pag 570

30



E4500.
ver pag 569

32

Herramientas de Aplicación para Tubos No Termoretráctiles



NA.
ver pag 571

35-38



VA.
ver pag 572

39-41



K, S, SS.
ver pag 573

Herramientas de Aplicación para Fundas Trenzadas



HSG0.
ver pag 574

45

Herramientas de Aplicación para Productos de Identificación



HCT1, HCT2.
ver pag 575

50-51



Herramientas para Clips Automáticos SNP

MSNP1-70 para Clips SNP de Medidas 1 a 70

ASNP2-22 para Clips SNP de Medidas 2 a 22

ASNP24-70 para Clips SNP de Medidas 24 a 70

Características y Beneficios

- Ideal para fijación y aplicación de Clips SNP
- MSNP: Aplicación manual - baja producción
- ASNP: Aplicación para producciones en serie. Previene del estrangulamiento de las abrazaderas de tornillo y del sobreestiramiento del clip SNP



Herramientas para Clips SNP - MSNP1-70 y ASNP24-70.



Clips automáticos para Tubo o Cableado, ver pag 205.



Herramienta neumática para Clips SNP disponible bajo consulta.



Herramienta para Clips SNP - ASNP2-22.

TIPO	Apli.	Peso	Material	Color	Código
ASNP2-22	Para Serie SNP del 2 al 22.	0,2 kg	Metal (MET), Plástico (PL)	Azul (BU)	191-02220
MSNP1-70	Para SNP del 1 al 70	0,18 kg	Metal (MET), Plástico (PL)	Amarillo (YE)	191-01700
ASNP24-70	Para SNP del 24 al 70	0,25 kg	Metal (MET), Plástico (PL)	Rojo (RD)	191-24700

Sujetas a posibles modificaciones técnicas.



Pistola de Aire Caliente a Gas

E4500

El Kit E4500 es ideal para trabajos en campo, o donde no existe alimentación eléctrica. Se compone de una Pistola de Aire Caliente con Muelle anti-quemaduras, un Cartucho P445, una Boquilla deflectora Z2 y una Boquilla reductora Z3. La herramienta está indicada para cualquier tipo de tubo o forma termorretráctil. Además puede ser utilizada, para dar formas a los tubos de PVC, como pequeño soldador de tubos de cobre, como secador, como descongelador (de cerraduras), o como decapante.

Características y Beneficios

- Pistola de aire caliente portátil que funciona mediante cartuchos de gas especiales
- No necesita ninguna fuente de alimentación
- Adecuado para uso en exteriores
- Diseñado para tubos, capuchones y formas termorretráctiles
- Se suministra con muelle antiquemaduras, dos boquillas y un cartucho de gas
- Permite el trabajo preciso en cualquier posición, incluso en espacios reducidos
- Puede funcionar en su soporte para el uso de manos libres
- Herramienta de peso ligero
- Tiempo de funcionamiento del cartucho: aprox. 1,5 horas
- Con encendido fácil piezo-eléctrico



E4500-H con muelle de protección antiquemadura.



Práctico Kit E4500 Pistola Potrátil a Gas y sus accesorios.



Cartucho de Gas P445.

TIPO	Descripción	Código
E4500	Pistola de aire caliente con: muelle protector antiquemaduras, cartucho de gas, boquilla reflector Z2 y boquilla plana Z3	391-90002
P445	Recarga Cartucho de Gas P445 (Propadieno metilo acetileno, butano, propano)	391-90101

Sujetas a posibles modificaciones técnicas.



Pistola de Aire Caliente

H6100

La herramienta eléctrica de aire caliente H6100 está diseñada para contraer tubos termoretráctiles de pared fina y media, capuchones y formas.

Características y Beneficios

- Herramienta manual ergonómica y ligera
- Trabajo sin fatiga debido a su bajo peso, inferior a 1 kg
- Potente motor de 1600 W
- Anillo de goma antideslizante para una aplicación segura en el banco de trabajo
- Ajuste de temperatura variable hasta + 700 °C
- Elemento calefactor cerámico
- Filtro de aire integrado fácil de limpiar
- Cable de alimentación de alta resistencia H07RN-F
- Caja porta-herramienta resistente, incl. 3 boquillas para aplicaciones de contracción precisas



Pistola Eléctrica de Aire Caliente H6100.



Pistola de Aire Caliente HellermannTyton H6100.



Regulador de temperatura en H6100.

TIPO	Flujo Aire	Temp. Trabajo	Punto Enfriam.	Potencia	Tens. Trabajo	Peso	Código
H6100	240 l/min	+40 °C a 700 °C	40 °C	1.600 W	230 V	0,99 kg	391-00110

Todas las dimensiones están en mm y sujetas a posibles modificaciones técnicas.



Abocardadoras para Productos Elásticos

Serie NA

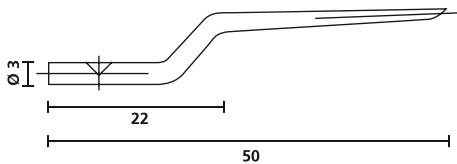
Las abocardadoras son utilizadas para una aplicación más rápida, fácil y sencilla de productos elásticos.

Características y Beneficios

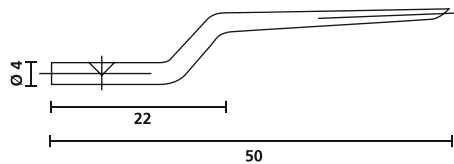
- Para colocar de forma fácil manguitos expandibles de todo tipo en cables / conectores
- Deslice el manguito simplemente sobre las puas
- Abra el alicate y ponga el cable dentro del manguito
- Cierre la herramienta y estire hacia atrás, el manguito está colocado en su posición fácilmente
- Se recomienda el lubricante Hellerine para facilitar la operación



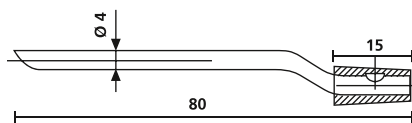
Aplicación rápida y segura con la abocardadora NA.



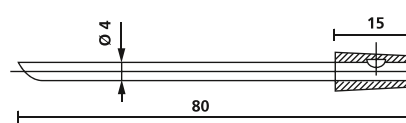
Puas de recambio NA0/1



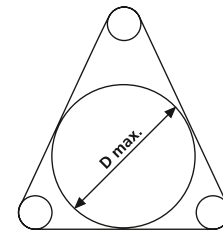
Puas de recambio NA1K/3



Puas de recambio NA4/5



Puas de recambio NA8/10



D = Diámetro de aplicación máx. de la abocardadora

TIPO	Descripción	Apli. Ø min.	Apli. Ø max.	Ø (D) max.	Largo de Marcado Máx.	Código
NA0/1	NA0/1 Herramienta completa	1,3	1,8	10,5	28	621-10001
NA1K/3	NA1K/3 Herramienta completa	2,5	5,0	11,0	28	621-10103
NA4/5	NA4/5 Herramienta completa	7,5	10,0	15,5	50	621-10405
NA8/10	NA8/10 Herramienta completa	12,0	17,0	25,5	60	621-10810
NA0/1 PRONG	RNA01 Puas de recambio	1,3	1,8	-	28	621-60001
NA1K/3 PRONG	RNA1K3 Puas de recambio	2,5	5,0	-	28	621-60103
NA4/5 PRONG	RNA45 Puas de recambio	7,5	10,0	-	50	621-60405
NA8/10 PRONG	RNA8/10 Puas de recambio	12,0	17,0	-	60	621-60810

Todas las dimensiones están en mm y sujetas a posibles modificaciones técnicas.



Abocardadoras para Productos Elásticos

Serie VA2.5/5 - Reforzada

Las herramientas de expansión se utilizan para garantizar una aplicación rápida y precisa de señalizadores y manguitos expansibles.

Características y Beneficios

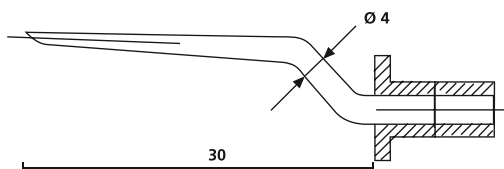
- Adecuado para la expansión de manguitos, tubos y piezas de goma
- Soporta altas cargas
- Juego de 3 puas 2.5/5
- Disponibles puas repuesto en tamaños: 8 y 18



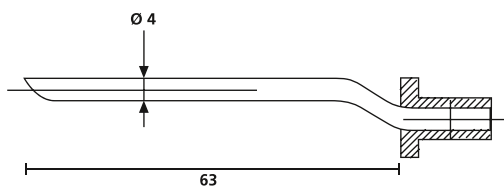
Para lubricante
Hellerine ver pag 302.



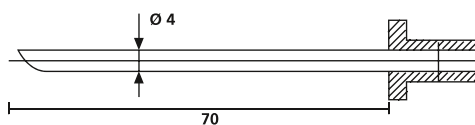
VA2.5/5.



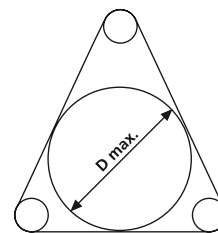
Puas de tamaño 2,5/5



Puas de tamaño 8



Puas de tamaño 18



D = Diámetro de aplicación máx. de la abocardadora

TIPO	Descripción	Apli. Ø min.	Apli. Ø max.	Ø (D) max.	Código
VA2.5/5	VA2.5/5 Herramienta completa	2,5	5,0	26,0	621-00200
VA-2.5/5 PRONG	RVA2.55/2.5-5 Puas de recambio	2,5	5,0	26,0	621-01200
VA2.5/5 PRONG 8	RVA2.55/8 Puas de recambio	8,0	10,0	28,0	621-02200
VA2.5/5 PRONG 18	RVA2.55/18 Puas de recambio	18,0	20,0	30,0	621-03200

Todas las dimensiones están en mm y sujetas a posibles modificaciones técnicas.



Abocardadoras para Productos Elásticos

Series K, S, SS

Las Abocardadoras o herramientas espansoras son usadas para la aplicación rápida y precisa de señalizadores y manguitos elásticos.

Características y Beneficios

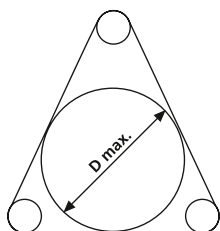
- Para la aplicación rápida de manguitos y señalizadores
- Se recomienda la utilización del lubricante Hellerine para una mayor y más fácil aplicación
- Manejable Kit D que incluye la herramienta con varias puas y una botellita de lubricante Hellerine



Aplicaciones fáciles y seguras con las Abocardadoras HellermannTyton.



Para lubricante Hellerine ver pag 302.



D = Diámetro de aplicación máx. de la abocardadora

TIPO	Descripción	Apli. Ø min.	Apli. Ø max.	Ø (D) max.	Largo de Marcado Máx.	Código
D KIT	D- Kit	1,2	11,5	17,0	32	621-80005
K TOOL	K - Herramienta	5,0	10,0	17,0	32	621-80007
S TOOL	S - Herramienta	2,5	4,0	15,0	20	621-80009
SS TOOL	SS- Herramienta	1,2	2,0	15,0	20	621-80008

Todas las dimensiones están en mm y sujetas a posibles modificaciones técnicas.



Herramientas de Corte en Caliente

HSG0

La herramienta manual HSG es usada para cortar funda trenzada limpiamente, sin dejarla deshilachada.

Características y Beneficios

- Ligera y robusta
- Calienta rápidamente con sólo pulsar el gatillo cortando en segundos
- Derrite el hilo y después se fusiona
- La funda no se deshilacha



www.HellermannTyton.es/hsg0-cat20



La cortadora en caliente HSG0 previene el deshilachado de las fundas trenzadas.

TIPO	Descripción	Peso	Color	Código
HSG0	HSG0 Herramienta	1,15 kg	Azul (BU)	170-99001
HSGOBLADE	Cuchilla de Repuesto	0,027 kg	Metal (ML)	170-99002

Sujetas a posibles modificaciones técnicas.



Herramientas Helafix

HCT1 para porta-etiquetas HCR09

HCT2 para porta-etiquetas HCR12

Las herramientas HCT1 y HCT2 son ideales para un corte limpio de porta-etiquetas HCR así como para hacer los agujeros de fijación.

Ambas herramientas hacen agujeros de 2,5 mm de diámetro. Para fijar el porta-etiquetas, utilice bridas de 100x2,5mm (T18R), fijaciones o remaches.

Características y Beneficios

- Corte limpio de canales porta-etiquetas HCR
- También hace taladros de acceso en el perfil de los HCR9 (HCT1) y HCR12 (HCT2)
- Los taladros son de medida para colocar bridas de 100x2,5mm (T18R)
- También preparadas para hacer agujeros en HCR06, HCR18 y HCR24
- Diámetro de agujero de 2,5 mm
- Con los taladros se fija con bridas o mediante remaches



Cualquier medida puede ser usada...



... simplemente cortando a la medida.

TIPO	Para Ancho Carril	Medida	Ø Interno (D)	Código
HCT1	10,0	HCR09	2,5	525-00010
HCT2	13,0	HCR12	2,5	525-00013

Todas las dimensiones están en mm y sujetas a posibles modificaciones técnicas.